









INDICE

INDEX

L'AZIENDA · THE COMPANY	8
LA MANUTENZIONE · MAINTENANCE	9
L'AMBIENTE · ENVIRONMENT	10
STUDWAY	13
● DUOFLOOR	15
● SUBER	19
● DOTFLOOR S · ARDESIA DOT · DOTFLOOR AUTO	23
● UNIFLOOR · ARDESIA · UNIFLOOR AUTO	27
● TM BK GT · TP BK GT	31
● SPECIAL PATTERNS · AC · RRF	35
PLANWAY	41
● DOTFLOOR N RP · DOTFLOOR N SELN GT · DOTFLOOR VHP · UR RP	43
EASYWAY	49
● INTERLOCK · INTERLOCK DOT	51
ICEWAY	55
● DOTFLOOR HE	57
STEPWAY	61
● BK SV · BK 12 · ACCESSORI	63
POLWAY	66
● POLWAY	67

L'AZIENDA

THE COMPANY

CHI SIAMO

Da oltre vent'anni REMP Rubber Flooring è sinonimo di massima qualità nel settore dei pavimenti in gomma. L'azienda, è stata infatti una delle prime in Italia a comprendere le grandi potenzialità di questo materiale nella copertura di superfici calpestabili, riuscendo a proporre produzioni resilienti, di massima resistenza all'usura e di estrema durata, ad aziende, architetti e professionisti di oltre 90 Paesi nel mondo. Un costante impegno nello sviluppo dei più innovativi processi produttivi esistenti ha portato REMP a divenire uno dei marchi più prestigiosi nel proprio settore d'appartenenza, realizzando una rete globale di partner accuratamente selezionati, in grado di fornire le migliori soluzioni ad ogni tipo di clientela.

ABOUT US

For over twenty years REMP Rubber Flooring has been synonymous with superb quality. The company, was one of the first in Italy to grasp the huge potential of rubber as a flooring surface. REMP now supplies super-tough products, with outstanding resistance to wear and excellent durability, to companies, architects and floor professionals in over 90 countries worldwide. A constant commitment to innovative production processes has made REMP one of the most renowned brands in the entire industry, while a global network of carefully selected partners provides the best possible solutions for customers of every kind.

QUI SOMMES-NOUS?

Depuis plus de vingt ans REMP Rubber Flooring est synonyme de haute qualité dans le secteur des carrelages en caoutchouc. La société, a été en fait l'une des premières entreprise en Italie à comprendre les grandes potentialités de ce matériel pour la couverture de surfaces de passage, elle a réussi à proposer à entreprises, architectes et professionnels de plus de 90 Pays du monde entier des productions de résilients ayant la plus grande résistance à l'usure et une très grande longévité. Un engagement constant dans le développement des processus productifs les plus innovants au monde a amené REMP a devenir l'une des marques les plus prestigieuses de son secteur et à constituer un réseau de partenaires soigneusement sélectionnés, en mesure de fournir les meilleures solutions à tout type de clientèle.

QUIENES SOMOS

Desde hace más de veinte años REMP Rubber Flooring es sinónimo de máxima calidad en el sector de los pavimentos de goma. Nuestra empresa, ha sido una de las primeras en Italia en comprender las grandes potencialidades de este material en la cobertura de superficies dedicadas al paso de transeúntes. En REMP facilitamos productos resilientes, de máxima resistencia al desgaste y extremada duración, a empresas, arquitectos y profesionales de más de 90 países del mundo. La atención constante que nuestra empresa dedica al desarrollo de los procesos productivos más innovadores, le ha llevado a convertirse en una de las marcas más prestigiosas del sector, construyendo una red global de partners atentamente seleccionados y capaces de suministrar la mejor solución para cada tipo de cliente.

LA MANUTENZIONE

MAINTENANCE

MANUTENZIONE

Non è solo il prezzo all'acquisto che incide sulla scelta di un prodotto. Anche se REMP aggiorna costantemente la sua produzione per arrivare a proporre soluzioni sempre più convenienti, sotto l'aspetto economico il vero valore aggiunto dei suoi pavimenti riguarda le operazioni di pulizia e di manutenzione: per tutte le sue gamme l'azienda garantisce, grazie ad un trattamento superficiale di postvulcanizzazione, la massima velocità, semplicità ed economicità delle prestazioni richieste. Non solo. Recentemente, sull'intera gamma Planway è stato applicato il nuovo trattamento a base poliuretanica denominato "RP", che accentua ulteriormente queste caratteristiche. Con la nuova protezione, che offre anche la resistenza a macchie e ad agenti chimici, i costi per le attività di pulizia e di manutenzione vengono ridotti fino al 30%. In fase di produzione il pavimento viene trattato con un apposito procedimento a raggi UV, denominato GT. Il trattamento a raggi UV, generando l'accelerazione naturale della chiusura dei pori della gomma, migliora sensibilmente la resistenza del pavimento allo sporco garantendo quindi una minore manutenzione, nonché notevoli risparmi sul ciclo di pulizia e conseguente beneficio dell'ambiente. Consultare sempre il nostro manuale tecnico per le istruzioni sul corretto uso dei materiali, sulla posa e manutenzione.

MAINTENANCE

When choosing a product, it's not just the price that counts. While REMP, of course, constantly updates its range to ensure customers get the best deal possible, the real added value - from an economic viewpoint - lies in minimising the costs associated with cleaning and maintenance. For every single one of its products REMP guarantees, thanks to post-vulcanisation surface treatment, that these tasks will be carried out with maximum speed, simplicity and economy. And that's not all. Recently, a new polyurethane-based treatment, called "RP", was applied to the entire Planway range to enhance these features even further. With this new protection method, which also gives the floor resistance to staining and chemical agents, cleaning and maintenance costs can be cut by up to 30%. During the manufacturing process the floor is treated by an appropriate procedure to UV rays, called GT. The treatment with UV rays makes the surface more dense and compact: it acts to effectively repel dirt and makes the surface highly resistant to impurities. This generates big savings and also helps protect the environment.

L'ENTRETIEN

Ce n'est pas le seul prix d'achat qui a une incidence sur le choix d'un produit. Même si REMP effectue une mise à jour constante de sa production dans le but d'arriver à proposer des solutions de plus en plus avantageuses, sous l'aspect économique la vraie valeur ajoutée de ses sols se trouve dans les opérations de nettoyage et d'entretien: grâce à un traitement superficiel après vulcanisation, l'entreprise garantit le plus haut degré de rapidité, simplicité et économie des prestations demandées. Ce n'est pas tout. Récemment le nouveau traitement à base de polyuréthane nommé "RP", a été appliqué à la gamme complète Planway. Cette nouvelle protection, qui offre une résistance aux taches et aux agents chimiques, a permis une réduction de 30% des coûts des activités de nettoyage et entretien.

MANTENIMIENTO

No es sólo el precio de compra lo que influye en la elección de un producto. Aunque REMP actualiza constantemente su producción para llegar a proponer soluciones cada vez más convenientes, bajo el aspecto económico el verdadero valor añadido de sus pavimentos está relacionado con las operaciones de limpieza y mantenimiento. Para todas las gamas garantizamos, gracias a un tratamiento superficial de post-vulcanizado: la máxima velocidad, simplicidad y economicidad de prestaciones. Y eso no es todo, recientemente, en toda la gama Planway se ha aplicado el nuevo tratamiento con base de poliuretano denominado "RP", que acentúa aún más dichas características. Con la nueva protección, que ofrece también la resistencia a manchas y agentes químicos, los costes para las actividades de limpieza y de mantenimiento se reducen hasta un 30%.

L'AMBIENTE

ENVIRONMENT

PAVIMENTAZIONI IN GOMMA REMP • COMPATIBILITÀ BIOLOGICA E AMBIENTALE

L'obiettivo di Remp è quello di eliminare totalmente l'uso di sostanze chimiche nocive dal processo produttivo, realizzando prodotti che possano essere riciclati al termine della loro vita utile. Remp analizza pertanto il contenuto delle materie prime dei prodotti attuali e potenziali, per determinarne l'impatto ambientale in fase di produzione, durante e dopo il ciclo vitale dei prodotti. Quando gli addetti alla Ricerca e Sviluppo di Remp introducono un nuovo concetto di prodotto, la nostra squadra di progettazione interna si mette al lavoro per fornire i materiali, le forme e i composti necessari alla realizzazione pratica del progetto, esaminando ciascuna fase del ciclo produttivo per minimizzare i consumi energetici, ridurre i materiali di scarto, controllare le emissioni ed eliminare i gas tossici. Le pavimentazioni Remp, intrinsecamente antibatteriche, non richiedono aggiunte di componenti sintetici tossici, così nocivi per l'ambiente. Inoltre, grazie all'integrità dei propri prodotti e processi produttivi, Remp è orgogliosa di soddisfare e addirittura superare le normative CE, EN e altri standard internazionali. Anni di ricerca, con la collaborazione di esperti di igiene e organizzazioni dedicate alla tutela ambientale, ci hanno portato a realizzare i nostri prodotti più rispettosi dell'ambiente in assoluto. Remp analizza la qualità dell'aria all'interno degli ambienti e l'inquinamento acustico generati dalle pavimentazioni, studiando inoltre l'interazione biomeccanica tra utente e pavimento. Il risultato è un sistema di pavimentazioni che rilasciano praticamente zero emissioni gassose (off-gassing) o composti organici volatili (VOC) nell'atmosfera; si tratta inoltre delle pavimentazioni più silenziose che abbiamo mai prodotto. Se utilizzati con collanti acrilici a base d'acqua, i pavimenti non incrementano la quota di rifiuti tossici nell'ambiente. Le pavimentazioni Remp si riciclano e si smaltiscono con facilità in quanto prive di: PVC • Alogeni • CFC • Cloro per Plastificanti • Metalli pesanti • Amianto • Composti legati. Creare ambienti attivi in collaborazione con la natura. La gomma Remp è amica dell'ambiente in ogni fase del suo ciclo vitale, dalla produzione alla conservazione, dalla messa in opera iniziale all'utilizzazione e smaltimento finale. Ogni anno, il 5% circa delle nostre entrate viene reinvestito in attività di ricerca e sviluppo, privilegiando le superfici ambientali. Nel corso degli anni, il successo di Remp si è basato sull'investimento in tecnologia e sull'impegno ad applicare i più elevati standard di qualità del settore.

REMP RUBBER FLOORING • ENVIRONMENT AND BIOCOMPATIBILITY

Remp's goal is to eliminate completely the use of any hazardous chemicals during the production process and to manufacture products that can be recycled after their useful life. As such, Remp analyzes the raw material content of current and prospective products to determine their environmental impact during production, during its useful life and after the product's useful life. When Remp's R&D people introduce a new product concept, our in house engineering team goes to work to deliver the materials, shapes and composites necessary to bring the design to life and they scrutinize each and every step of the production cycle to minimize energy consumption, lessen waste, control emissions and eliminate toxic gases. Inherently antibacterial, Remp's flooring does not require the addition of toxic synthetic components that may be so harmful to the environment. And, based upon the integrity of their products and production processes, Remp is proud to meet or exceed CE and EN and other international standards. Years of research in partnership with healthcare experts and environmental agencies has manifested itself in the most environmentally friendly products we have ever produced. Remp analyzes the indoor air quality and noise pollution generated by a floor and studies the biomechanical interaction of the user with the floor. As a result, Remp's flooring systems release virtually zero fumes (off-gassing) or VOCs into the air and are the quietest floors we have ever manufactured. When used with water-based acrylic adhesive, the floor will not add toxic waste into the environment. Remp flooring is easy to recycle and/or dispose because it is free of: PVC • Halogen • CFCs • Plasticizers • Chlorine • Heavy metals • Asbestos • Alloyed compounds Creating active environments in partnership with nature. Remp rubber is safe for the environment at every stage of its life from production to storage, initial installation, use, and eventual disposal. Every year 5% of Remp's revenues are invested in research and development with emphasis on environmental issues. Through the years, Remp's success has been built upon the Company's investment in technology and its commitment to attaining and maintaining the highest quality standards in the industry.

CARRELAGES EN CAOUTCHOUC REMP • COMPATIBILITÉ BIOLOGIQUE ET ENVIRONNEMENTALE

L'objectif de Remp est d'éliminer en totalité l'utilisation de substances chimiques nocives du processus de production, cela pour créer des produits recyclables après utilisation. En conséquence Remp analyse la composition des matières premières qui constituent les produits actuels et potentiels pour déterminer l'impact environnemental en phase de production, durant et après le cycle de vie des produits. Quand les services de recherche et développement de la société Remp introduisent un nouveau concept de produit, notre équipe « projet » se met immédiatement au travail pour fournir les matériels, les formes et les composés nécessaires à la réalisation du projet, en examinant chaque phase du cycle de production pour minimiser la consommation en énergie, réduire les déchets, contrôler et éliminer les gaz toxiques. Les carrelages Remp, totalement anti bactériens ne nécessitent aucun ajout de composants synthétiques toxiques si nuisibles pour l'environnement. En outre, grâce à l'intégrité de ses propres produits et de ses processus de production, Remp est orgueilleuse de satisfaire voire de dépasser les normes CE, EN ainsi que les autres standards internationaux. Des années de recherche, de collaboration avec des experts en hygiène et des organisations dédiées à la protection de l'environnement nous ont conduits à réaliser nos produits les plus respectueux de l'environnement. Remp analyse la qualité de l'air dans l'habitat, la pollution acoustique générée par les carrelages, cela en étudiant l'interaction biomécanique entre utilisateur et carrelage. Le résultat est un système de carrelage pratiquement sans émission gazeuse (off gassing) ni composants organiques volatils (VOC) dans l'atmosphère, les carrelages les plus silencieux jamais produits par notre entreprise. S'ils sont fixés avec des colles acryliques à base d'eau, les carrelages ne viennent pas augmenter le niveau de déchets toxiques dispersés dans l'environnement. Les carrelages Remp se recyclent et se dispersent avec facilités car dépourvus de PVC • Halogènes • CFC • Chlore pour Plastiques • Métaux lourds • Amiante • Composés associés; Créer des ambiances en collaboration avec la nature. Le caoutchouc Remp respecte l'environnement dans toutes les phases de son cycle de vie, de la production au stockage, de l'installation à l'utilisation et sa dispersion. Tous les ans environ 5% de notre chiffre d'affaires est réinvesti dans des activités de recherche et développement en privilégiant les surfaces à faible impact environnemental. Au cours des ans, le succès de Remp s'est construit sur l'investissement dans les technologies nouvelles et sur l'engagement à appliquer les plus élevés des standards de qualité du secteur.

PAVIMENTOS DE GOMA REMP • COMPATIBILIDAD BIOLÓGICA Y AMBIENTAL

El objetivo de Remp es eliminar totalmente el uso de sustancias químicas nocivas del proceso productivo, realizando productos que puedan reciclarse al terminar su vida útil. Así pues, Remp analiza el contenido de las materias primas de los productos actuales y potenciales, para determinar su impacto ambiental en fase de producción, durante y después del ciclo vital de los productos. Cuando los encargados de la Investigación y del Desarrollo de Remp introducen un nuevo concepto de producto, nuestro equipo de proyección interno se pone manos a la obra para suministrar los materiales, las formas y los compuestos necesarios para la realización práctica del proyecto, examinando cada una de las fases del ciclo productivo para minimizar los consumos energéticos, reducir los materiales de descarte, controlar las emisiones y eliminar los gases tóxicos. Los pavimentos Remp, intrínsecamente antibacterianos, no precisan la adición de componentes sintéticos tóxicos, tan nocivos para el medio ambiente. Además, gracias a la integridad de sus productos y procesos productivos, Remp está orgullosa de cumplir e incluso superar las normativas CE, EN y otros estándares internacionales. Años de investigación, con la colaboración de expertos de higiene y organizaciones dedicadas a la protección ambiental, nos han llevado a crear los productos más respetuosos con el medio ambiente. Remp analiza la calidad del aire en interiores y la contaminación acústica generada por los pavimentos, estudiando además la interacción biomecánica entre el usuario y el pavimento. El resultado es un sistema de pavimentos que prácticamente no libera emisiones gaseosas (off-gassing) ni compuestos orgánicos volátiles (VOC) en la atmósfera; se trata además de los pavimentos más silenciosos que hemos producido hasta ahora. Si se utilizan con colas acrílicas a base de agua, los pavimentos no incrementan el volumen de residuos tóxicos en el ambiente. Los pavimentos Remp se reciclan y se eliminan con facilidad, puesto que no contienen: PVC • Alógenos • CFC • Cloro para Plastificantes • Metales pesados • Amianto • Compuestos ligados. Crear ambientes activos en colaboración con la naturaleza. La goma Remp es respetuosa con el medio ambiente en todas las fases de su ciclo vital, desde la producción a la conservación, pasando por la colocación inicial y el uso, hasta la eliminación final. Aproximadamente el 5% de nuestros beneficios anuales son reinvertidos en actividades de investigación y desarrollo, privilegiando las superficies de bajo impacto ambiental. A lo largo de los años, el éxito de Remp se ha basado en la inversión en tecnología y en el compromiso sobre la aplicación de los estándares de calidad más elevados del sector.

.....



STUDWAY

PAVIMENTI IN GOMMA CON SUPERFICIE A RILIEVO

Prodotte in piastrelle di vari formati, alcuni utili anche per gli elementi sopraelevati. Una grande varietà di colori, spessori, superfici per rispondere a tutte le possibili esigenze del mercato, estetiche e tecniche. Disponibili qualità speciali per necessità specifiche come la protezione da cariche elettrostatiche, la resistenza a olii e grassi e più elevate resistenze al fuoco. I pavimenti Studway non rilasciano sostanze tossiche in quanto non le contengono. Al termine della loro vita, sono assimilabili ai rifiuti solidi urbani e quindi di facile smaltimento nelle comuni discariche. Le materie prime sono gomme naturali o gomme sintetiche. La produzione dei pavimenti Studway non utilizza e non produce alcun tipo di sostanza fortemente inquinante perché basata essenzialmente su processi termici e meccanici. I pavimenti non contengono sostanze come: • PVC • alogeni • plastificanti • formaldeide • amianto • cadmio • CFC

STUDED RUBBER FLOORING

Produced in tiles, in a wide range of colours, sizes and qualities to meet the functional and aesthetic requirements of designers. Special qualities are available for specific needs such as protection from electrostatic charges; for oil and grease resistance and for particular levels of fire resistance. Raw materials are natural or synthetic rubber. The manufacturing of Studway does not use or produce any type of strongly polluting substances as they are essentially based on thermal and mechanical processes. Studway flooring employs the best quality of natural and synthetic rubber with reinforcing mineral charges and colour pigments, chosen among substances which do not cause adverse environmental impact during production and the product's long life. REMP Studway floorings do not contain substances like: • PVC • halogens • formaldehyde • asbestos • cadmium • CFC • plastic monomers

SOL EN CAOUTCHOUC AVEC SURFACE EN RELIEF

Produits en dalles dans des dimensions différentes pour les éléments en relief. Nous avons à disposition une vaste gamme de couleurs, épaisseurs et surfaces pour répondre aux exigences du marché, esthétiques et techniques. Ils sont disponibles avec des qualités spécialement conçues pour des exigences spécifiques telle que la protection des décharges d'électricité statique, la résistance aux huiles et graisses et une haute résistance au feu. Les revêtements Studway ne produisent pas de substances toxiques car ils ne contiennent pas de polluants. Au terme de leur cycle de vie, ils sont assimilables aux déchets solides urbains et donc faciles à éliminer. Les matériaux premiers sont le caoutchouc naturel et synthétique. La production des revêtements Studway n'emploie et ne produit aucune substance fortement polluante car ils sont produits à travers des processus thermiques et mécaniques. Nos revêtements ne contiennent pas les substances suivantes: • PVC • halogènes • formaldehyde • amiante • cadmium • CFC • plastifiants

PAVIMENTOS DE GOMA CON SUPERFICIE EN RELIEVE

Producidas en losetas de varios formatos útiles también para los elementos sobreelevados. Una gran variedad de colores, espesores, superficies para satisfacer todas las posibles exigencias del mercado, estéticas y técnicas. Están disponibles en calidades especiales para necesidades específicas como la protección contra cargas electrostáticas, la resistencia a aceites y grasas y una mayor resistencia al fuego. Los pavimentos Studway no emiten sustancias tóxicas porque no las contienen. Al término de su vida útil se pueden tratar como los desechos sólidos urbanos y, por lo tanto, se pueden eliminar fácilmente en los vertederos comunes. Las materias primas son gomas naturales o gomas sintéticas. En la producción de los pavimentos Studway no se utiliza y no se produce ninguna sustancia altamente contaminante ya que se basa esencialmente en procesos térmicos y mecánicos. Nuestros pavimentos no contienen sustancias como: • PVC • halógenos • formaldehído • amianto • cadmio • CFC • plastificantes



DUOFLOOR

Pavimento in gomma con superficie martellata, con granuli in tono con la base, con rovescio smerigliato per la posa con adesivo.
Tone on tone tiles with hammered surface for very heavy traffic areas.



DF 32



DF 110



DF 107



DF 12



DF 117



DF 105



DF 11



DF 126



DF 103



DF 125



DF 114



DF 20



DF 115



DF 512



DF 124



DF 118



DF 112



DF 106

Studway

Studway			DUOFLOOR	
Proprietà secondo EN 14 041/EN 12 199/EN 1817 <i>Properties according to EN 14 041/EN 12 199/EN 1817</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>	
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 428)	Valore medio senza retro espanso ± 0,15mm	2,5 mm	3,5 mm
Durezza <i>Hardness</i>	UNI EN ISO 7619-1	≥ 70 Shore A	88 ± 3	
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico <i>Abrasion resistance at 5 N load</i>	ISO 4649 <i>Procedura A</i> <i>Procedure A</i>	≤ 250 mm ³	160 mm ³	
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio ≤ 0,20mm a spessore ≥ 2,5 mm <i>Mean value ≤ 0,20 mm at thickness ≥ 2,5 mm</i>	0,050 mm	0,080 mm
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	± 0,4%	± 0,3%	
Flessibilità <i>Flexibility</i>	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 <i>Procedura A - Procedure A</i>)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura <i>Mandrel diameter 20 mm no fissuring</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Resistenza alla lacerazione <i>Tear strength</i>	ISO 34-1 <i>Procedura A, Metodo B</i> <i>Procedure A, Method B</i>	Valore medio ≥ 20 N/mm <i>Mean value ≥ 20 N/mm</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Cologr fastness to artificial light</i>	ISO 105-B02 <i>Procedura 3</i> <i>Procedure 3</i>	Almeno 6 sulla scala del blu; ≥ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m²) <i>At least level 6 on the blue scale; ≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m²)</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Resistenza alla brace di sigaretta <i>Cigarette-burn resistance</i>	EN 1399 <i>Procedura A - B</i> <i>Procedure A - B</i>	Procedura A (espulso) ≥ livello 4 Procedura B (in fiamme) ≥ livello 3 <i>Procedure A (stubbed out) level ≥ 4</i> <i>Procedure B (burning) level ≥ 3</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Tossicità fumi <i>Smoke toxicity</i>	BS 6853 Ann. B.2	≤ 5 R	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Classificazione <i>Classification</i>	UNI EN ISO 10874 (Ex. EN 685)	Abitazioni - Negozi - Industrie <i>Residential - Commercial - Industrial</i>	23/32/42	23/34/43
Resistenza alla trasmissione del calore <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	0,022 m² K/W	
Reazione alle sostanze chimiche <i>Effect of chemicals</i>	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione <i>Resistant depending on concentration and time of exposure</i>	
Fattore di correzione del rumore da calpestio <i>Improvement in footfall sound absorption</i>	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	6 dB	12 dB
Proprietà elettro-isolante <i>Electical insulation properties</i>	IEC 60093	-	> 10 ¹⁰ Ohm	
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2KV <i>Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2KV</i>	
Effetto sedia a rotelle <i>Effect of a castor chair</i>	EN 425	-	Prova di rulli, tipoW, conformi alla norma EN 12529 <i>Suitable if castor wheels, typeW, according to EN 12529 are used</i>	
Resistenza allo scivolamento <i>Slip resistance</i>	EN 13 893	≥ 0,30 DS	DS	
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13 501 - 1	-	Bfl - s1 Appoggiato o Incollato <i>Not bonded or Bonded</i>	
I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO <i>TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE</i>		EN 12 199 Pavimenti di gomma con rilievo omogenei ed eterogenei <i>EN 12 199 Specification for homogeneous and heterogeneous profiled rubber floor coverings</i> EN 1817 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei <i>EN 1817 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings</i>		

 500x500 | 1000x1000mm  2,5 mm  kg/m² 4,00

 500x500 | 1000x1000mm  3,5 mm  kg/m² 5,50



SUBER



S

T

U

D

W

A

Y

SUBER

Pavimento in gomma con superficie liscia con sughero, fonoassorbente ed antiscivolo, rovescio smerigliato per la posa con adesivo.
Solid colour tiles, textured surface with cork chips to create a natural effect finish.



CRK 4015



CRK 4031



CRK 4008



CRK 4047



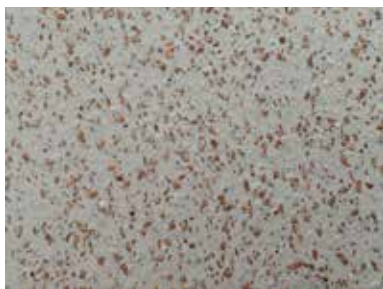
CRK 4025



CRK 4024



CRK 4007



CRK 4005



CRK 4033



CRK 4023



CRK 4017



CRK 4013



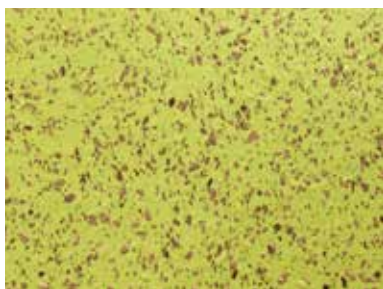
CRK 4006



CRK 4032



CRK 4028



CRK 4045



CRK 4026



CRK 4018



CRK 4009



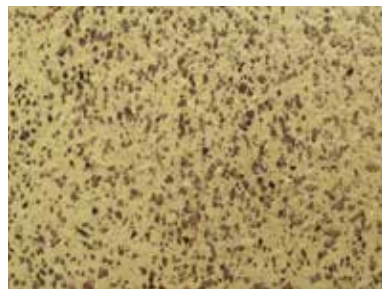
CRK 4011



CRK 4044



CRK 4046



CRK 4021

Studway			SUBER
Proprietà secondo EN 14 041/EN 12 199/EN 1817 <i>Properties according to EN 14 041/EN 12 199/EN 1817</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 428)	Valore medio senza retro espanso $\pm 0,15\text{mm}$	2,5 mm
Durezza <i>Hardness</i>	UNI EN ISO 7619-1	≥ 75 Shore A	88 ± 3
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico <i>Abrasion resistance at 5 N load</i>	ISO 4649 <i>Procedure A</i>	$\leq 250 \text{ mm}^3$	180 mm^3
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio $\leq 0,20\text{mm}$ a spessore $\geq 2,5 \text{ mm}$ <i>Mean value $\leq 0,20 \text{ mm}$ at thickness $\geq 2,5 \text{ mm}$</i>	0,10 mm
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	$\pm 0,4\%$	$\pm 0,25\%$
Flessibilità <i>Flexibility</i>	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 <i>Procedura A - Procedure A</i>)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura <i>Mandrel diameter 20 mm no fissuring</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>
Resistenza alla lacerazione <i>Tear strength</i>	ISO 34-1 <i>Procedura A, Metodo B Procedure A, Method B</i>	Valore medio $\geq 20 \text{ N/mm}$ <i>Mean value $\geq 20 \text{ N/mm}$</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Color fastness to artificial light</i>	ISO 105-B02 <i>Procedura 3 Procedure 3</i>	Almeno 6 sulla scala del blu; $\geq$ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m^2) <i>At least level 6 on the blue scale; $\geq$ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m^2)</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>
Resistenza alla brace di sigaretta <i>Cigarette-burn resistance</i>	EN 1399 <i>Procedura A - B Procedure A - B</i>	Procedura A [espulso] $\geq$ livello 4 Procedura B [in fiamme] $\geq$ livello 3 Procedura A [stubbed out] level ≥ 4 Procedura B [burning] level ≥ 3	Conforme <i>Fulfilled</i>
Tossicità fumi <i>Smoke toxicity</i>	BS 6853 Ann. B.2	$\leq 5 \text{ R}$	Conforme <i>Fulfilled</i>
Classificazione <i>Classification</i>	UNI EN ISO 10874 (Ex. EN 685)	Abitazioni - Negozi - Industrie <i>Residential - Commercial - Industrial</i>	23/32/42
Resistenza alla trasmissione del calore <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	$0,022 \text{ m}^2 \text{ K/W}$
Reazione alle sostanze chimiche <i>Effect of chemicals</i>	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione <i>Resistant depending on concentration and time of exposure</i>
Fattore di correzione del rumore da calpestio <i>Improvement in footfall sound absorption</i>	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	11 dB
Proprietà elettro-isolante <i>Electical insulation properties</i>	IEC 60093	-	$> 10^{10} \text{ Ohm}$
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma $\leq 2\text{KV}$ <i>Antistatic - charging in case of rubber soles $\leq 2\text{KV}$</i>
Effetto sedia a rotelle <i>Effect of a castor chair</i>	EN 425	-	Prova di rulli, tipoW, conformi alla norma EN 12529 <i>Suitable if castor wheels, typeW, according to EN 12529 are used</i>
Resistenza allo scivolamento <i>Slip resistance</i>	EN 13 893	$\geq 0,30 \text{ DS}$	DS
	DIN 51130	BRG 181	R10
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13 501 - 1	-	Bfl - s1 <i>Appoggiato o Incollato Not bonded or Bonded</i>
I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO <i>TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE</i>		EN 12 199 Pavimenti di gomma con rilievo omogenei ed eterogenei <i>EN 12 199 Specification for homogeneous and heterogeneous profiled rubber floor coverings</i> EN 1817 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei <i>EN 1817 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings</i>	

 500x500 | 1000x1000mm  2,5 mm  kg/m² 4,00



EN 685



23



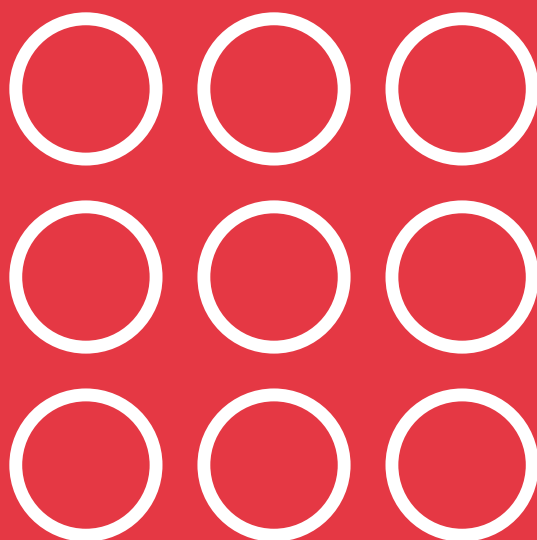
34



43



DOTFLOOR S · ARDESIA DOT · DOTFLOOR AUTO



S

T

U

D

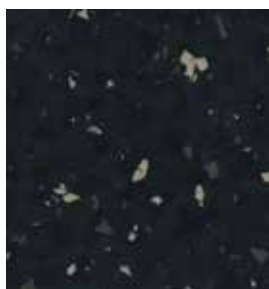
W

A

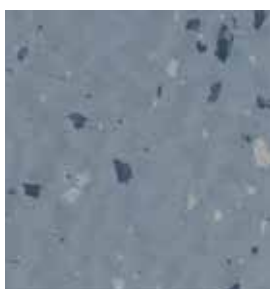
Y

DOTFLOOR S • DOTFLOOR AUTO*

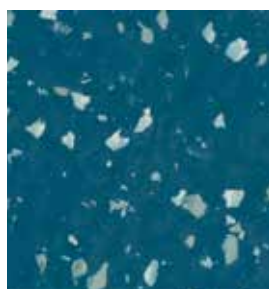
Pavimento in gomma con superficie martellata, multicolore, con rovescio smerigliato per la posa con adesivo.
Multicoloured tiles with hammered surface for very heavy traffic areas.



S 122



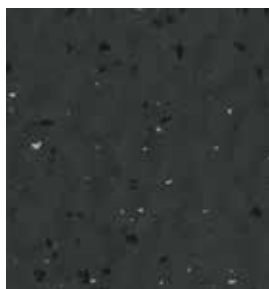
S 108



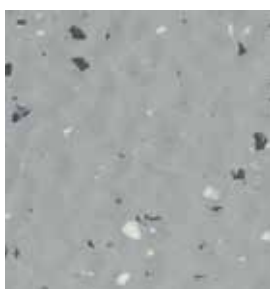
S 121



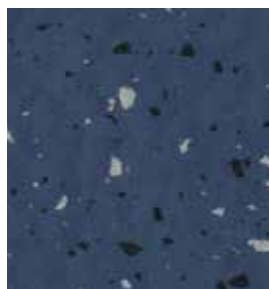
S 124



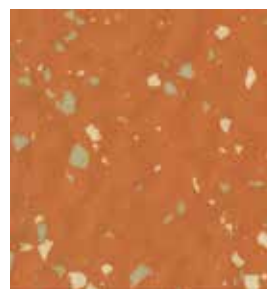
S 32



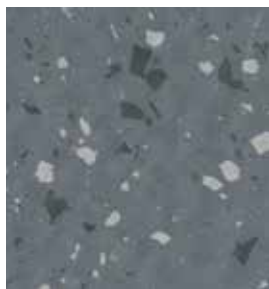
S 13



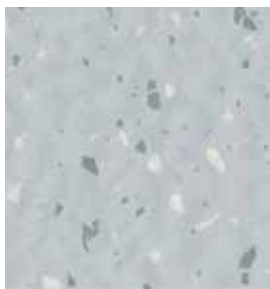
S 12



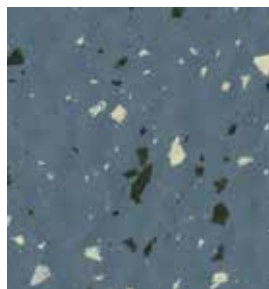
S 118



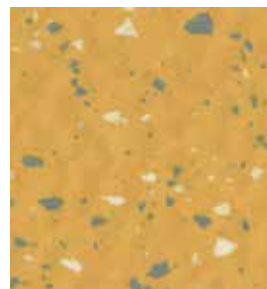
S 113



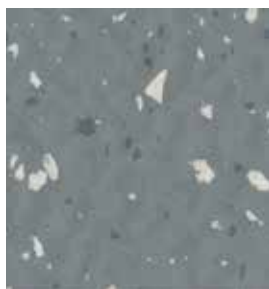
S 107



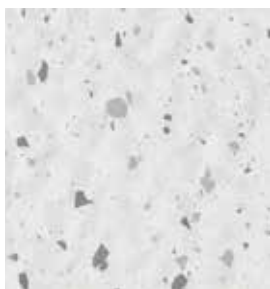
S 20



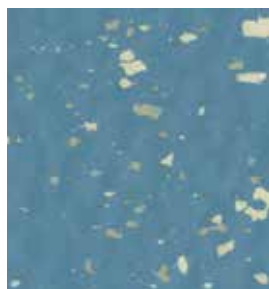
S 112



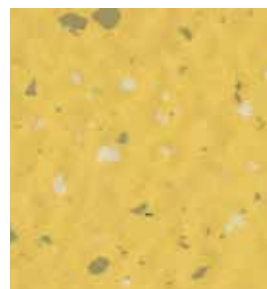
S 110



S 101



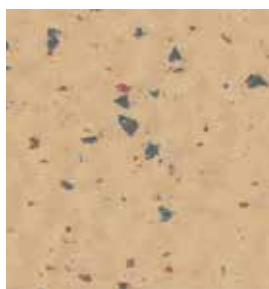
S 115



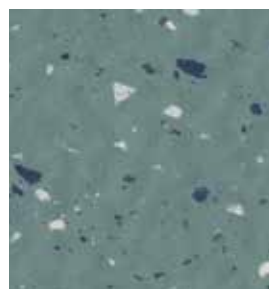
S 106



S 117



S 17



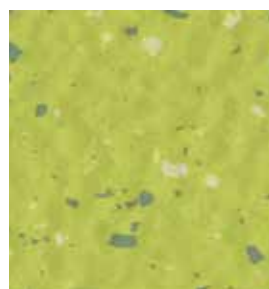
S 11



S 111



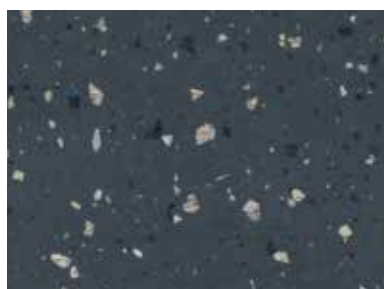
S 105



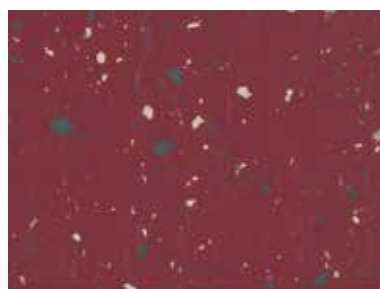
S 103

ARDESIA DOT

Pavimento in gomma con superficie multicolore con rovescio smerigliato per la posa con adesivo.
Multicoloured tiles, slate pattern, for adhesive bonding.



AD 32



AD 75

Studway			DOTFLOOR S		ARDESIA DOT	DOTFLOOR AUTO
Proprietà secondo EN 14 041/EN 12 199/EN 1817 <i>Properties according to EN 14 041/EN 12 199/EN 1817</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>			
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 428)	Valore medio senza retro espanso ± 0,15mm	2,5 mm	3,5 mm		5,0 mm
Durezza <i>Hardness</i>	UNI EN ISO 7619-1	≥ 75 Shore A	88 ± 3			
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico <i>Abrasion resistance at 5 N load</i>	ISO 4649 <i>Procedura A</i> <i>Procedure A</i>	≤ 250 mm³	160 mm³			
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio ≤ 0,20mm a spessore ≥ 2,5 mm <i>Mean value ≤ 0,20 mm at thickness ≥ 2,5 mm</i>	0,050 mm	0,080 mm		0,150 mm
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	± 0,4%	± 0,3%			
Flessibilità <i>Flexibility</i>	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 Procedura A - <i>Procedure A</i>)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura <i>Mandrel diameter 20 mm no fissuring</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>			
Resistenza alla lacerazione <i>Tear strength</i>	ISO 34-1 <i>Procedura A, Metodo B</i> <i>Procedure A, Method B</i>	Valore medio ≥ 20 N/mm <i>Mean value ≥ 20 N/mm</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>			-
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Cologr fastness to artificial light</i>	ISO 105-B02 <i>Procedura 3</i> <i>Procedure 3</i>	Almeno 6 sulla scala del blu; ≥ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m²) <i>At least level 6 on the blue scale;</i> <i>≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m²)</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>			
Resistenza alla brace di sigaretta <i>Cigarette-burn resistance</i>	EN 1399 <i>Procedura A - B</i> <i>Procedure A - B</i>	Procedura A (espulso) ≥ livello 4 Procedura B (in fiamme) ≥ livello 3 <i>Procedure A (stubbet out) level ≥ 4</i> <i>Procedure B (burning) level ≥ 3</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>			
Tossicità fumi <i>Smoke toxicity</i>	BS 6853 Ann. B.2	≤ 5 R	Conforme <i>Fulfilled</i>			
Classificazione <i>Classification</i>	UNI EN ISO 10874 (Ex. EN 685)	Abitazioni - Negozi - Industrie <i>Residential - Commercial - Industrial</i>	23/32/42	23/34/43		
Resistenza alla trasmissione del calore <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	0,022 m² K/W			0,03 m² K/W
Reazione alle sostanze chimiche <i>Effect of chemicals</i>	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione <i>Resistant depending on concentration and time of exposure</i>			
Fattore di correzione del rumore da calpestio <i>Improvement in footfall sound absorption</i>	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	6 dB	12 dB		16 dB
Proprietà elettro-isolante <i>Electical insulation properties</i>	IEC 60093	-	> 10 ¹⁰ Ohm			
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2KV <i>Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2KV</i>			
Effetto sedia a rotelle <i>Effect of a castor chair</i>	EN 425	-	Prova di rulli, tipoW, conformi alla norma EN 12529 <i>Suitable if castor wheels, typeW, according to EN 12529 are used</i>			
Resistenza allo scivolamento <i>Slip resistance</i>	EN 13 893	≥ 0,30 DS	DS			
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13 501 - 1	-	Bfl - s1 Appoggiato o Incollato <i>Not bonded or Bonded</i>			Bfl - s1
I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO <i>TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE</i>		EN 12 199 Pavimenti di gomma con rilievo omogenei ed eterogenei <i>EN 12 199 Specification for homogeneous and heterogeneous profiled rubber floor coverings</i> EN 1817 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei <i>EN 1817 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings</i>				

 500x500 | 1000x1000mm  2,5 mm  kg/m² 4,00

 500x500 | 1000x1000mm  3,5 mm  kg/m² 5,50



 500x500 | 1000x1000mm  3,5 mm  kg/m² 5,40



Disponibile in tutti i colori **DOTFLOOR S.**
Available in all colours of DOTFLOOR S.

DOTFLOOR AUTO* Pavimento in gomma autoposante con superficie martellata, multicolore, posa con adesivo removibile. *Loose-laying multicolored rubber tiles with hammered surface. Install with suitable peelable adesive system.*

 500x500mm  5,0 mm  kg/m² 8,00



Disponibile in tutti i colori **DOTFLOOR S.**
Available in all colours of DOTFLOOR S.

UNIFLOOR · ARDESIA · UNIFLOOR AUTO



S T U D W A Y

UNIFLOOR • UNIFLOOR AUTO*

Pavimento in gomma con superficie martellata, in tinta unita, con rovescio smerigliato per la posa con adesivo.
Solid colour tiles with hammered surface for very heavy traffic areas.



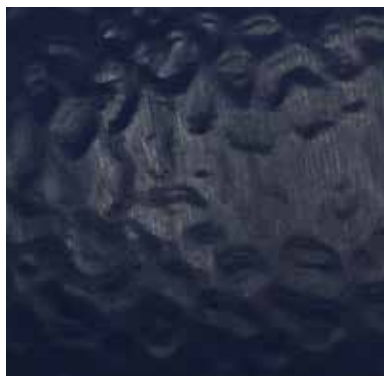
UF 21



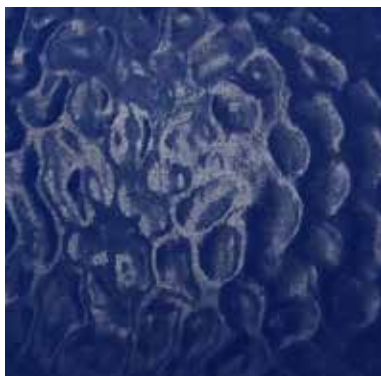
UF 32



UF 113



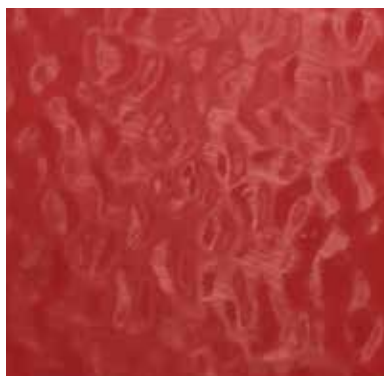
UF 125



UF 114



UF 121



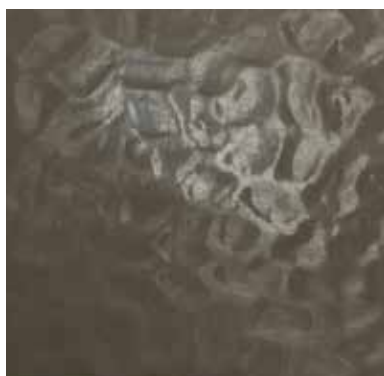
UF 124



UF 118



UF 106



UF 117



UF 111



UF 105



UF 110



UF 13 N



UF 107



UF 20



UF 115



UF 103

ARDESIA

Pavimento in gomma con rovescio smerigliato per applicazione con adesivo.
Roughened reverse for adhesive bonding.



EG 84



EN 21

Studway

Studway			UNIFLOOR	ARDESIA	UNIFLOOR AUTO
Proprietà secondo EN 14 041/EN 12 199/EN 1817 <i>Properties according to EN 14 041/EN 12 199/EN 1817</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>		
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 428)	Valore medio senza retro espanso ± 0,15mm	2,5 mm	3,5 mm	5,0 mm
Durezza <i>Hardness</i>	UNI EN ISO 7619-1	≥ 75 Shore A	88 ± 3		
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico <i>Abrasion resistance at 5 N load</i>	ISO 4649 <i>Procedura A Procedure A</i>	≤ 250 mm ³	160 mm ³		
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio ≤ 0,20mm a spessore ≥ 2,5 mm <i>Mean value ≤ 0,20 mm at thickness ≥ 2,5 mm</i>	0,050 mm	0,080 mm	0,150 mm
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	± 0,4%	± 0,3%		
Flessibilità <i>Flexibility</i>	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 Procedura A - Procedure A)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura <i>Mandrel diameter 20 mm no fissuring</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>		
Resistenza alla lacerazione <i>Tear strength</i>	ISO 34-1 <i>Procedura A, Metodo B Procedure A, Method B</i>	Valore medio ≥ 20 N/mm <i>Mean value ≥ 20 N/mm</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	-	
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Cologr fastness to artificial light</i>	ISO 105-B02 <i>Procedura 3 Procedure 3</i>	Almeno 6 sulla scala del blu; ≥ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m²) <i>At least level 6 on the blue scale; ≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m²)</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>		
Resistenza alla brace di sigaretta <i>Cigarette-burn resistance</i>	EN 1399 <i>Procedura A - B Procedure A - B</i>	Procedura A (espulso) ≥ livello 4 Procedura B (in fiamme) ≥ livello 3 <i>Procedure A (stubbet out) level ≥ 4 Procedure B (burning) level ≥ 3</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>		
Tossicità fumi <i>Smoke toxicity</i>	BS 6853 Ann. B.2	≤ 5 R	Conforme <i>Fulfilled</i>		
Classificazione <i>Classification</i>	UNI EN ISO 10874 (Ex. EN 685)	Abitazioni - Negozi - Industrie <i>Residential - Commercial - Industrial</i>	23/32/42	23/34/43	
Resistenza alla trasmissione del calore <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	0,022 m² K/W		0,03 m² K/W
Reazione alle sostanze chimiche <i>Effect of chemicals</i>	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione <i>Resistant depending on concentration and time of exposure</i>		
Fattore di correzione del rumore da calpestio <i>Improvement in footfall sound absorption</i>	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	6 dB	12 dB	16 dB
Proprietà elettro-isolante <i>Electical insulation properties</i>	IEC 60093	-	> 10 ¹⁰ Ohm		
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2KV <i>Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2KV</i>		
Effetto sedia a rotelle <i>Effect of a castor chair</i>	EN 425	-	Prova di rulli, tipoW, conformi alla norma EN 12529 <i>Suitable if castor wheels, typeW, according to EN 12529 are used</i>		
Resistenza allo scivolamento <i>Slip resistance</i>	EN 13 893	≥ 0,30 DS	DS		
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13 501 - 1	-	Bfl - s1 Appoggiato o incollato <i>Not bonded or Bonded</i>		Bfl - s1
I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO <i>TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE</i>		EN 12 199 Pavimenti di gomma con rilievo omogenei ed eterogenei <i>EN 12 199 Specification for homogeneous and heterogeneous profiled rubber floor coverings</i> EN 1817 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei <i>EN 1817 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings</i>			

 500x500 | 1000x1000mm  2,5 mm  kg/m² 4,00

 500x500 | 1000x1000mm  3,5 mm  kg/m² 5,50













2,5 mm

3,5 mm

 500x500 | 1000x1000mm  3,5 mm  kg/m² 5,40










UNIFLOOR AUTO*

Pavimento in gomma autopesante con superficie martellata, in tinta unita, posa con adesivo removibile.
Loose-laying solid colour rubber tiles with hammered surface. Install with suitable peelable adhesive system.

 500x500  5,0 mm  kg/m² 8,00










Disponibile in tutti i colori UNIFLOOR.
Available in all colours of UNIFLOOR.

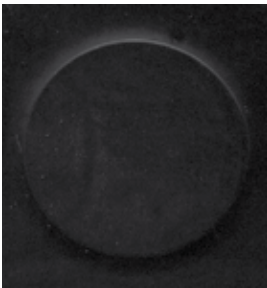
TM BK GT • TP BK GT



S T U D W A Y

TM BK GT

Pavimento in gomma con rovescio smerigliato per applicazione con adesivo.
Roughened reverse for adhesive bonding.



EN 21 1



EB 65 2



ER 75 4



EM 03 2



EG 84 1



EB 09 3



EA 01 4



ER 02 2



EG 06 2



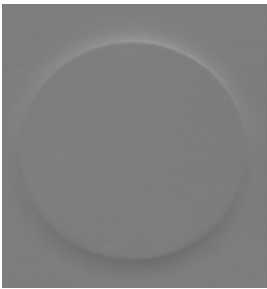
EB 15 2



EY 78 4



EM 22 2



EG 04 2



EB 51 3



EV 05 2



EG 08 2



EV 73 3

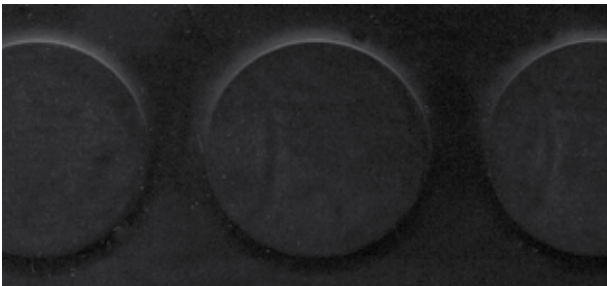


EV 18 4

32
80

TP BK_{GT}

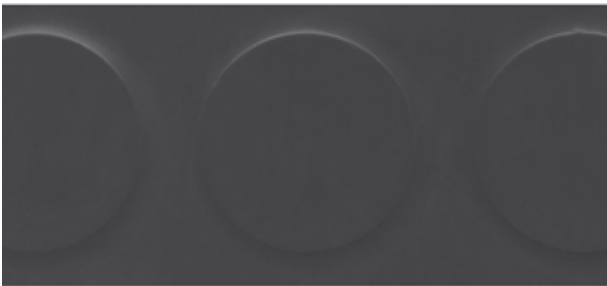
Pavimento in gomma con rovescio smerigliato per applicazione con adesivo.
Roughened reverse for adhesive bonding.



EN 21 1



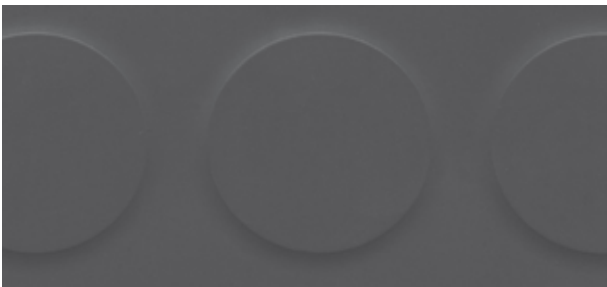
EB 15 2



EG 84 2



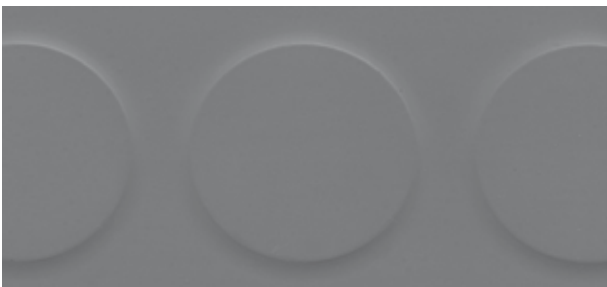
EV 05 2



EG 06 2



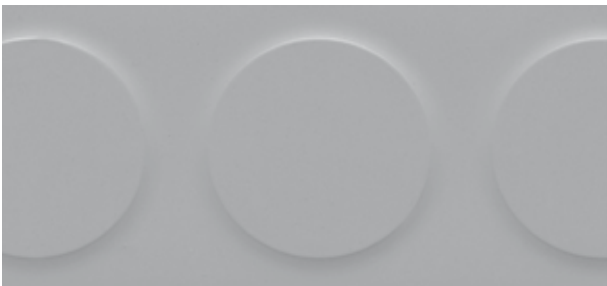
ER 75 4



EG 04 2



EA 01 4



EG 08 2



EY 78 4

Studway			TM - BK GT	TP - BK GT
Proprietà secondo EN 14 041/EN 12 199 Properties according to EN 14 041/EN 12 199	Norma di prova Test method	U.m. & Requisiti U.m. & Requirements	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso Average test results from running production	
Spessore Thickness	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 428)	Valore medio ± 0,20mm del valore nominale EN 12 199	2,7 mm	4,0 mm
Durezza Hardness	UNI EN ISO 7619-1	≥ 75 Shore A	88 ± 3	
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico Abrasion resistance at 5 N load	ISO 4649 Procedura A Procedure A	≤ 250 mm ³	170 mm ³	
Impronta residua Residual indentation	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio ≤ 0,20 mm a spessore ≤ 3,0 mm	0,08 mm	
		Valore medio ≤ 0,25mm a spessore ≥ 3,0 mm		0,12 mm
Stabilità dimensionale Dimensional stability	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	± 0,4%	± 0,3%	
Flessibilità Flexibility	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 Procedura A - Procedure A)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura Mandrel diameter 20 mm no fissuring	Conforme Fulfilled	
Resistenza alla lacerazione Tear strength	ISO 34-1 Procedura A, Metodo B Procedure A, Method B	Valore medio ≥ 20 N/mm Mean value ≥ 20 N/mm	Conforme Fulfilled	
Solidità dei colori alla luce artificiale Colour fastness to artificial light	ISO 105-B02 Procedura 3 Procedure 3	Almeno 6 sulla scala del blu; ≥ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m²) At least level 6 on the blue scale; ≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m²)	Conforme Fulfilled	
Resistenza alla brace di sigaretta Cigarette-burn resistance	EN 1399 Procedura A - B Procedure A - B	Procedura A (espulso) ≥ livello 4 Procedura B (in fiamme) ≥ livello 3 Procedura A (stubbed out) level ≥ 4 Procedura B (burning) level ≥ 3	Conforme Fulfilled	
Tossicità fumi Smoke toxicity	BS 6853 Ann. B.2	≤ 5 R	Conforme Fulfilled	
Classificazione Classification	UNI EN ISO 10874 (Ex. EN 685)	Abitazioni - Negozi - Industrie Residential - Commercial - Industrial	23/32/41	23/34/43
Resistenza alla trasmissione del calore Thermal conductivity	DIN 52 612	-	0,015 m² K/W	0,020 m² K/W
Reazione alle sostanze chimiche Effect of chemicals	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione Resistant depending on concentration and time of exposure	
Fattore di correzione del rumore da calpestio Improvement in footfall sound absorption	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	8 dB	10 dB
Proprietà elettro-isolante Electical insulation properties	IEC 60093	-	> 10 ¹⁰ Ohm	
Carica elettrostatica da calpestio Electrical propensity when walked upon	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2KV Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2KV	
Effetto sedia a rotelle Effect of a castor chair	EN 425	-	Prova di rulli, tipoW, conformi alla norma EN 12529 Suitable if castor wheels, typeW, according to EN 12529 are used	
Resistenza allo scivolamento Slip resistance	EN 13 893	≥ 0,30 DS	DS	
Classe antincendio Reaction to fire	EN 13 501 - 1	-	Bfl - s1 Appoggiato o Incollato Not bonded or Bonded	
I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE		EN 12 199 Pavimenti di gomma con rilievo omogenei ed eterogenei EN 12 199 Specification for homogeneous and heterogeneous profiled rubber floor coverings		

 1000x1000 mm  ø 27 mm  0,5 mm | 2,2 mm | 2,7 mm  kg/m² 4,00

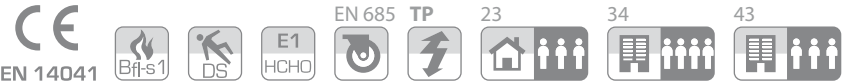
TM-BK 2,7 mm (all colours on stock)

I numeri in grassetto indicano la categoria di prezzo.
The numbers in bold type indicate the price category.

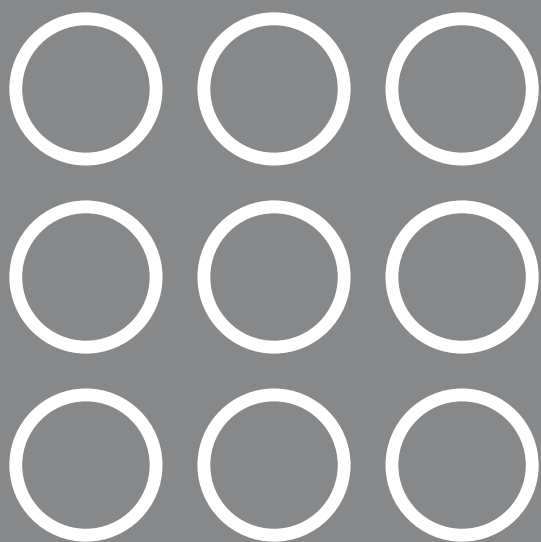


 1000x1000 mm  ø 27 mm  0,5 mm | 2,2 mm | 4,0 mm  kg/m² 5,20

TP-BK 4,0 mm (standard colours)



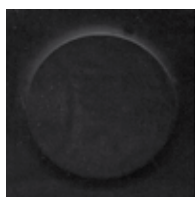
SPECIAL PATTERNS • AC • RRF



S T U D W A Y

SPECIAL PATTERNS

Piastrelle monocolori con rilievi.
Solid colour studded tiles.



BMS

610x610 mm | ø 29 mm | 0,4 mm | 2,1 mm | 2,5 mm | kg/m² 3,70

CE
EN 14041



Colori
Black



BA

1000x1000 mm | ø 20 mm | 2,0 mm | 2,0 mm | 4,0 mm | kg/m² 5,40

1000x1000 mm | ø 20 mm | 2,0 mm | 4,0 mm | 6,0 mm | kg/m² 8,10

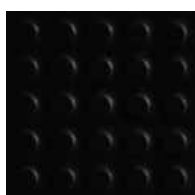
CE
EN 14041



Colori
EN 21



36
80



MINI PASTILLE

Piastrelle con superficie a mini bolli.
Rubberfloor in tiles with small studded surface.

1000x1000 mm | ø 4 mm | 0,4 mm | 2,6 mm | 3,0 mm | kg/m² 4,00

CE
EN 14041



Colori
EN 21



R

1000x1000 mm | 15 mm | 2,0 mm | 3,0 mm | 5,0 mm | kg/m² 6,50

CE
EN 14041



Colori
EN 21



AC

Piastrelle monocolori con rilievi a bolli. Per posa con attacco cemento.
Solid colour round studded tiles. Cement bonding laying.



BA

1000x1000 mm ϕ 20 mm 2,0 mm / 8,0 mm 10,0 mm kg/m² 9,50

CE
EN 14041

Bft-s1

DS

E1
HCHO

EN 685

23

34

43

Colori standard
EN 21



BP

1000x1000 mm ϕ 26,5 mm 1,5 mm / 8,0 mm 9,5 mm kg/m² 8,30

CE
EN 14041

Bft-s1

DS

E1
HCHO

EN 685

23

34

43

Colori standard
EN 21



RD

1000x1000 mm 15 mm 2,0 mm / 8,0 mm 10,0 mm kg/m² 9,10

CE
EN 14041

Bft-s1

DS

E1
HCHO

EN 685

23

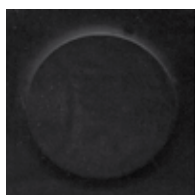
34

43

Colori standard
EN 21

RRF

Usi industriali e trasporti.
Industrial uses for Trasport.



RRF - BB

Pavimento in rotoli con superficie a rilievo con bollo basso.
Low stud flooring in rolls for heavy traffic.

1,0x10 m | $\varnothing$ 24 mm | $\begin{matrix} 0,6 \text{ mm} \\ 2,1 \text{ mm} \end{matrix}$ | 2,7 mm | kg/m² 3,80

CE
EN 14041



Colori standard

EN 21

EG 06

EG 04



38
80



RRF - BAS

Pavimento in rotoli con superficie a rilievo con bollo alto.
High stud flooring in rolls for heavy traffic.

1,20x10 m | $\varnothing$ 14 mm | $\begin{matrix} 2,0 \text{ mm} \\ 2,0 \text{ mm} \end{matrix}$ | 4,0 mm | kg/m² 4,80

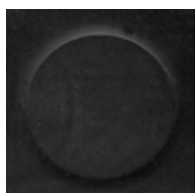
CE
EN 14041



Colori standard

EN 21

EG 06



RRF - BMN

Pavimento in rotoli con superficie a rilievo con bollo basso.
Low stud flooring in rolls for heavy traffic.

1,45x15 m | $\varnothing$ 28 mm | $\begin{matrix} 0,5 \text{ mm} \\ 2,5 \text{ mm} \end{matrix}$ | 3,0 mm | kg/m² 4,00

CE
EN 14041



Colori standard

Black

Grey





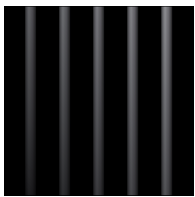
RRF - LISCIO

Pavimento in rotoli con superficie liscia in tinta unita per traffico intenso.
Rubberfloor in rolls with smooth surface.

1,25x15 m 3,0 mm kg/m² 5,10



Colori standard
Black Grey



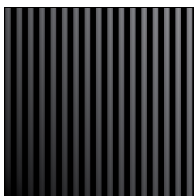
RRF - 100 RIGHE

Pavimento in rotoli con superficie rigata fine per aree a traffico intenso.
Rubberfloor in rolls with ribbed surface.

1,25x15 m 3,0 mm kg/m² 4,10



Colori standard
Black Grey



RRF - 1000 RIGHE

Pavimento in rotoli con superficie rigata molto fine per aree a traffico intenso.
Rubberfloor in rolls with fine ribbed surface.

1,25x15 m 3,0 mm kg/m² 4,00



Colori standard
Black Grey



Studway

Studway			BB	BAS	LISCIO	100 R	1000 R	BMN	MINI PASTILLE
Proprietà secondo EN 14 041/EN 12 199/EN 1817 Properties according to EN 14 041/EN 12 199/EN 1817	Norma di prova Test method	U.m. & Requisiti U.m. & Requirements	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso Average test results from running production						
Durezza Hardness	UNI EN ISO 7619-1	≥ 70 Shore A	85	≥ 75					
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico Abrasion resistance at 5 N load	ISO 4649 Procedura A Procedure A	≤ 250 mm³	180 mm³	< 250 mm³					< 180 mm³
Impronta residua Residual indentation	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio ≤ 0,20 mm	0,10 mm	≤ 0,20 mm					
Stabilità dimensionale Dimensional stability	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	± 0,4%	± 0,3%						
Flessibilità Flexibility	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 Procedura A - Procedure A)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura Mandrel diameter 20 mm no fissuring	Conforme Fulfilled						
Solidità dei colori alla luce artificiale Colour fastness to artificial light	ISO 105-B02 Procedura 3 Procedure 3	Almeno 6 sulla scala del blu; ≥ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m²) At least level 6 on the blue scale; ≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m²)	Conforme Fulfilled						
Resistenza alla brace di sigaretta Cigarette-burn resistance	EN 1399 Procedura A - B Procedure A - B	Procedura A (espulso) ≥ livello 4 Procedura B (in fiamme) ≥ livello 3 Procedura A (stubbed out) level ≥ 4 Procedura B (burning) level ≥ 3	Conforme Fulfilled						
Classe antincendio Reaction to fire	EN 13 501 - 1	Classe Class	Cfl - s1	Bfl - s1					
Resistenza allo scivolamento Slip resistance	EN 13 893	≥ 0,30 DS	DS						
Reazione alle sostanze chimiche Effect of chemicals	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione Resistant depending on concentration and time of exposure						
Proprietà elettro-isolante Electrical insulation properties	EN 1021 META	Ohm	> 10 ¹⁰ Ohm						
Carica elettrostatica da calpestio Electrical propensity when walked upon	EN 1815	kV	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2kV Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2kV						
Fattore di correzione del rumore da calpestio Improvement in footfall sound absorption	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	dB	Fino a 10 dB						
Effetto sedia a rotelle Effect of a castor chair	EN 425	-	Prova di rulli, tipoW, conformi alla norma EN 12529 Suitable if castor wheels, typeW, according to EN 12529 are used						

I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO
TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

PLANWAY

PAVIMENTI IN GOMMA CON SUPERFICIE LISCIA

Prodotte in rotoli di grandi dimensioni e piastrelle nei formati utili anche per gli elementi sopraelevati. Una grande varietà di colori, spessori, superfici per rispondere a tutte le possibili esigenze del mercato, estetiche e tecniche. Disponibili qualità speciali per necessità specifiche come la riduzione del rumore da calpestio e la protezione da cariche elettrostatiche. I pavimenti Planway non rilasciano sostanze tossiche in quanto non le contengono. Al termine della loro vita, sono assimilabili ai rifiuti solidi urbani e quindi di facile smaltimento nelle comuni discariche. Le materie prime sono gomme naturali o gomme sintetiche. La produzione dei pavimenti Planway non utilizza e non produce alcun tipo di sostanza fortemente inquinante perché basata essenzialmente su processi termici e meccanici. I pavimenti non contengono sostanze come • PVC • alogeni • plastificanti • amianto • cadmio • CFC • formaldeide

SMOOTH RUBBER FLOORING

Smooth surface rubber floorcovering produced in wide dimension rolls and in tiles, useful also for raised - access floors. A wide range of patterns, colours and thickness to meet all possible technical and aesthetic requirements. Specific qualities for special requirements such as electrostatic dissipation or noise reduction are available. Raw materials are natural or synthetic rubber. The manufacturing of Planway does not use or produce any type of strongly polluting substances as they are essentially based on thermal and mechanical processes. Planway flooring employs the best quality of natural and synthetic rubber with reinforcing mineral charges and colour pigments, chosen from substances which do not cause adverse environmental impact during production and the product's long life. REMP Planway floorings do not contain substances like: • PVC • halogens • formaldehyde • asbestos • cadmium • CFC • plastic monomers

SOL EN CAOUTCHOUC AVEC SURFACE EN LISSE

Produits en rouleaux et en carreaux dans des dimensions différentes pour les éléments en relief. Nous avons à disposition une vaste gamme de couleurs, épaisseurs et surfaces pour répondre aux exigences du marché, esthétiques et techniques. Ils sont disponibles avec des qualités spécialement conçues pour des exigences spécifiques telle que la protection des décharges d'électricité statique, la résistance aux huiles et graisses et une haute résistance au feu. Les revêtements Studway ne produisent pas de substances toxiques car ils ne contiennent pas de polluants. Au terme de leur cycle de vie, ils sont assimilables aux déchets solides urbains et donc faciles à éliminer. Les matériaux premiers sont le caoutchouc naturel et synthétique. La production des revêtements Studway n'emploient et ne produisent aucune substance fortement polluante car ils sont produits à travers des processus thermiques et mécaniques. Nos revêtements ne contiennent pas les substances suivantes: • PVC • halogènes • plastifiants • formaldehyde • amiante • cadmium • CFC

PAVIMENTOS DE GOMA CON SUPERFICIE LISA

Producidos en rollos de grandes dimensiones y en losetas con formatos útiles también para los elementos sobreelevados. Una gran variedad de colores, espesores y superficies para satisfacer todas las posibles exigencias del mercado, estéticas y técnicas. Están disponibles en calidades especiales para necesidades específicas como la reducción del ruido producido por el pisoteo y la protección de descargas electrostáticas. Los pavimentos Planway no emiten sustancias tóxicas porque no las contienen. Al término de su vida útil se pueden tratar como los desechos sólidos urbanos y por lo tanto se pueden eliminar fácilmente en los vertederos comunes. Las materias primas son gomas naturales o gomas sintéticas. En la producción de los pavimentos Planway no se utiliza y no se produce ninguna sustancia altamente contaminante ya que se basa esencialmente en procesos térmicos y mecánicos. Nuestros pavimentos no contienen sustancias como: • PVC • halógenos • plastificantes • formaldehído • amianto • cadmio • CFC



DOTFLOORN_{RP}•DOTFLOORNSELN_{GT}•DOTFLOORVHP•UR_{RP}



P L A N W A Y

DOTFLOOR N_{RP} • DOTFLOOR N SELN_{GT} • DOTFLOOR VHP



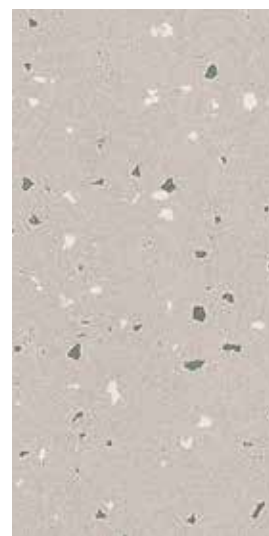
DOT 13 (ESD) (20dB)



DOT 22



DOT 15



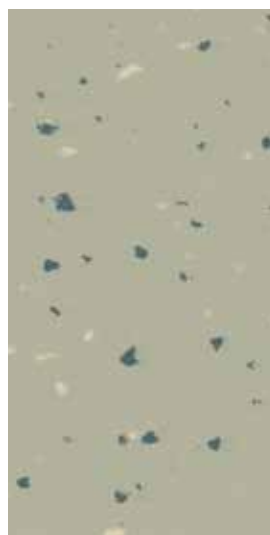
DOT 43



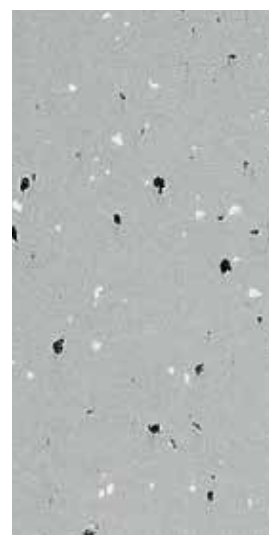
DOT 9



DOT 14



DOT 16 (ESD) (20dB)



DOT 44 (ESD)

DOTFLOOR N_{RP}:

Superficie liscia con finissimi granuli multicolori.

Smooth surface with multicoloured granules.

Surface lisse avec de très fins granules multicolores incorporés.

Superficie lisa con pequeñas partículas multicolores.

Classificazione/Classification/Classification/Clasificación UPEC $U_4P_3E_2C_1$

Pavimento sigillabile a caldo con cordolo.

Flooring can be sealed using the cordolo hot sealing rod.

Revêtement soudable avec un cordon de soudure.

Piso herméticos con borde de calor.

DOTFLOOR N VHP: (ESD) DOT 29 | DOT 44 | DOT 13 | DOT 16 Standard colours.

Pavimento dissipativo (ESD). Superficie gofrata con finissimi granuli multicolori.

Dissipative flooring (ESD). Embossed surface with multicoloured granules.

Revêtement de los dissipateur (ESD). Surface gaufrée avec de très fins granules multicolores incorporés.

Pavimento dissipativo (ESD). Superficie gofrada con pequeñas partículas multicolores.

DOTFLOOR N SELN_{GT}: (20dB) DOT 29 | DOT 13 | DOT 16 Standard colours.

Superficie liscia con finissimi granuli multicolori e sottostrato speciale per la riduzione del rumore da calpestio (20 dB).

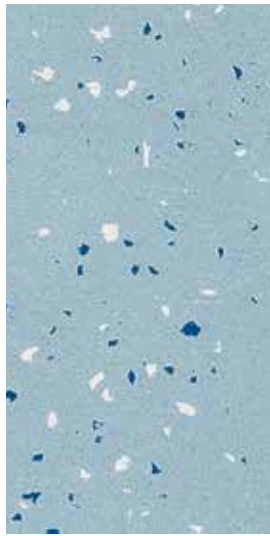
Smooth surface with multicoloured granules and special under layer for reduction of noise due to treading (20 dB).

Surface lisse avec de très fins granules multicolores incorporés et souscouche spéciale pour la réduction du bruit par piétinement (20 dB).

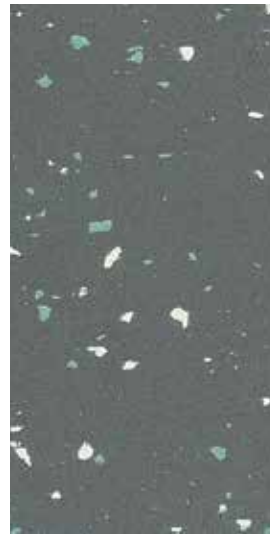
Superficie lisa con pequeñas partículas multicolores y sustrato especial para la reducción del ruido a la pisada (20 dB).



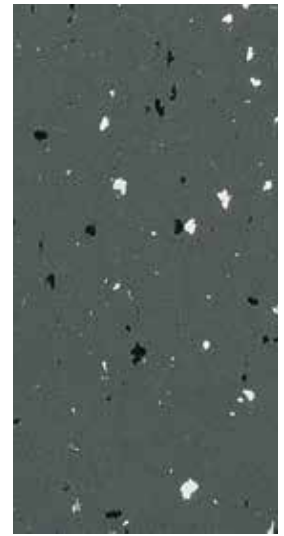
DOT 47



DOT 45



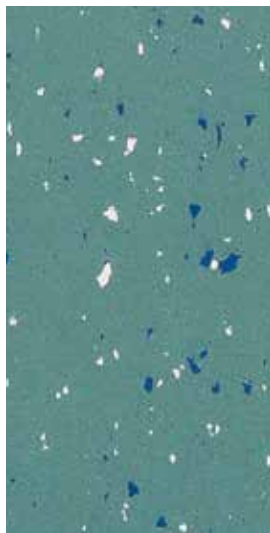
DOT 28



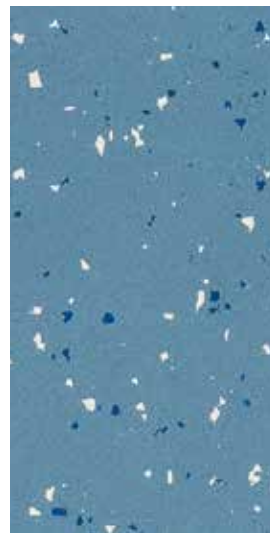
DOT 29 ESD 20dB



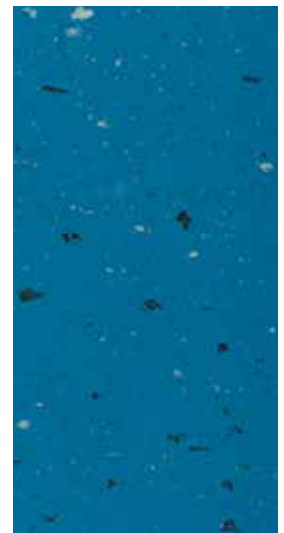
DOT 37



DOT 26



DOT 40



DOT 42

45
:::
80

610x610mm 2,0 mm kg/m² 3,30

1,90x14 m 2,0 mm kg/m² 3,30



610x610mm 2,0 mm kg/m² 3,30

1,90x10 m 2,0 mm kg/m² 3,30

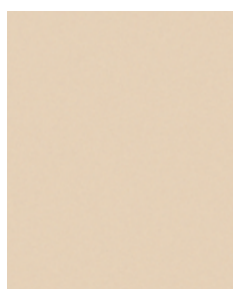


1,90x10 m 4,0 mm kg/m² 4,40

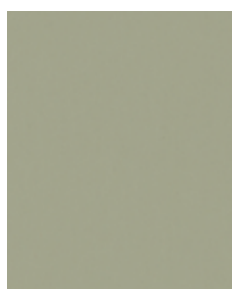


UR RP

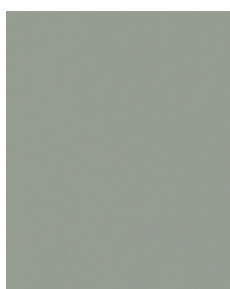
Pavimento in gomma con superficie liscia, in tinta unita, rovescio smerigliato per la posa con adesivo.
Smooth surface in solid colours with roughened underside for adhesive bonding.



UR 1



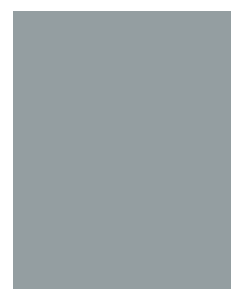
UR 27



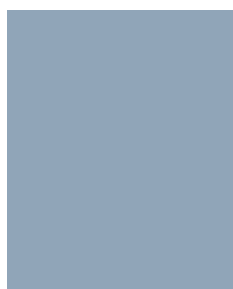
UR 28



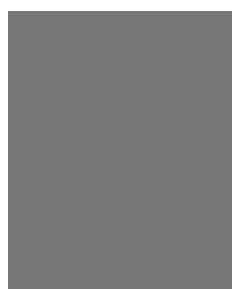
UR 14



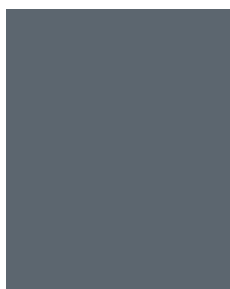
UR 3



UR 10



UR 4



UR 29



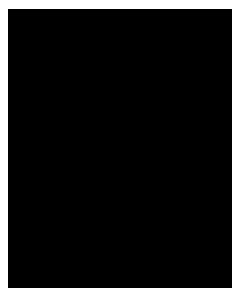
UR 6



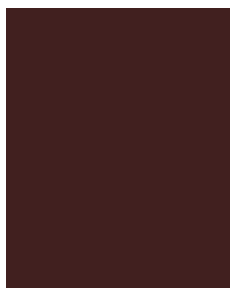
UR 18



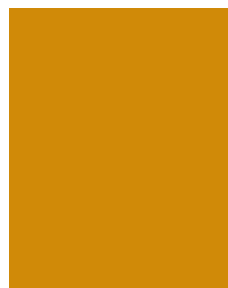
UR 24



UR 21



UR 15



UR 13



UR 17

46
80

UR RP:

Pavimento sigillabile a caldo con cordolo.

Flooring can be sealed using the cordolo hot sealing rod.

Revêtement soudable avec un cordon de soudure.

Piso herméticos con borde de calor.

Classificazione/Classification/Classificación/Clasificación UPEC $U_4P_3E_2C_1$

610x610mm 2,0 mm kg/m² 3,20

1,90x10 m 2,0 mm kg/m² 3,20

610x610mm 3,0 mm kg/m² 5,20

1,90x10 m 3,0 mm kg/m² 5,20

CE
EN 14041



EN 685



23



34



43



Planway			DOTFLOOR N _{RP}	DOTFLOOR N _{SELN_{GT}}	DOTFLOOR N _{VHP}	UR _{RP}
Proprietà secondo EN 1817/EN 12 199/EN 1816 <i>Properties according to EN 1817/EN 12 199/EN 1816</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>			
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 428)	Con e senza retro espanso ± 0,15mm max 0,2 mm dal nominale	2,0 mm	4,0 mm	2,0 mm	3,0 mm
Durezza <i>Hardness</i>	UNI EN ISO 7619-1	≥ 75 Shore A	88 ± 5	88 ± 3	85 ± 5	
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico <i>Abrasion resistance at 5 N load</i>	ISO 4649 <i>Procedura A</i> <i>Procedure A</i>	≤ 250 mm ³	150 mm ³	150 mm ³	160 mm ³	165 mm ³
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio ≤ 0,15mm a spessore <2,5mm	0,05 mm	-	0,08 mm	0,08 mm
		Acoustic: Valore medio ≤ 0,25mm	-	0,20 mm	-	
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	± 0,4%	± 0,3%			
Flessibilità <i>Flexibility</i>	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 <i>Procedura A - Procedure A</i>)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura <i>Mandrel diameter 20 mm no fissuring</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>			
Resistenza alla brace di sigaretta <i>Cigarette-burn resistance</i>	EN 1399 <i>Procedura A - B</i> <i>Procedure A - B</i>	<i>Procedura A</i> [espulso] ≥ livello 4 <i>Procedura B</i> [in fiamme] ≥ livello 3 <i>Procedura A</i> [stuffed out] level ≥ 4 <i>Procedura B</i> [burning] level ≥ 3	Conforme <i>Fulfilled</i>			
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Color fastness to artificial light</i>	ISO 105-B02 <i>Procedura 3</i> <i>Procedure 3</i>	Almeno 6 sulla scala del blu; ≥ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m²) <i>At least level 6 on the blue scale;</i> <i>≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m²)</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>			
Tossicità fumi <i>Smoke toxicity</i>	BS 6853 Ann. B.2	≤ 5 R	Conforme <i>Fulfilled</i>		-	Conforme <i>Fulfilled</i>
Classificazione <i>Classification</i>	UNI EN ISO 10874 (Ex. EN 685)	Abitazioni - Negozi - Industrie <i>Residential - Commercial - Industrial</i>	23/34/42	23/33	23/34/42	23/34/43
Resistenza alla trasmissione del calore <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	0,012 m² K/W	-	0,012 m² K/W	0,020 m² K/W
Resistenza allo scivolamento su rampa <i>Ramp slip resistance</i>	DIN 51 130	Conferma a BGR 181 <i>According BGR 181</i>	≥ 6 (R9)	≥ 6 (R9)	-	≥ 6 (R9)
Reazione alle sostanze chimiche <i>Effect of chemicals</i>	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione <i>Resistant depending on concentration and time of exposure</i>			
Fattore di correzione del rumore da calpestio <i>Improvement in footfall sound absorption</i>	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	6 dB	20 dB	6 dB	9 dB
Proprietà elettro-isolante <i>Electical insulation properties</i>	IEC 60093	-	> 10 ¹⁰ Ohm		-	> 10 ¹⁰ Ohm
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2 KV <i>Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2 KV</i>		-	≤ 2 KV
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	AATCC 134	-	-	-	0,2 K/V	-
Effetto sedia a rotelle <i>Effect of a castor chair</i>	EN 425	-	Prova di rulli, tipo W, conformi alla norma EN 12 529 <i>Suitable if castor wheels, type W, according to EN 12 529 are used</i>			
Resistenza di attraversamento <i>Volume resistance</i>	IEC 61340 - 4 - 1	1 x 10 ⁶ - 1 x 10 ⁹ (DIF - Dissipativo/Dissipative)	-	-	DIF - class 1 Rv (10 ⁶ - 10 ⁸)	-
Resistenza d'isolamento <i>Isolating resistance</i>	VDE 0 100	-	-	-	≥ 5x10 ⁴ Ohm	-
Comportamento elettrico <i>Electrical behaviour</i>	EN 1081	Rv ≤ 10 ⁹ Statico Dissipativo <i>Static Dissipative</i>	-	-	≤ 10 ⁹ Ohm	-
Resistenza allo scivolamento <i>Slip resistance</i>	EN 13 893	≥ 0,30 DS	DS			
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13 501 - 1	-	Bfl - s	Cfl - s1	Bfl - s	
I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO <i>TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE</i>		EN 1817 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei EN 1817 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings EN 1816 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei con supporto di schiuma EN 1816 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings with foam backing				



EASYWAY

PAVIMENTI IN GOMMA IN LASTRE AUTOPOSANTI AD INCASTRO E CON ADESIVI REMOVIBILI ANTI-SKATING

I pavimenti Easyway non rilasciano sostanze tossiche in quanto non le contengono. Al termine della loro vita, sono assimilabili ai rifiuti solidi urbani e quindi di facile smaltimento nelle comuni discariche. Le materie prime sono gomme naturali o gomme sintetiche. La produzione dei pavimenti Easyway non utilizza e non produce alcun tipo di sostanza fortemente inquinante perché basata essenzialmente su processi termici e meccanici. I pavimenti Easyway non contengono sostanze come: • PVC • alogeni • plastificanti • formaldeide • amianto • cadmio • CFC

.....

RUBBER FLOORINGS IN LOOSE-LAY INTERLOCKING TILES AND PEELABLE ADHESIVE SYSTEM

Easyway floors contain no toxic substances, and therefore do not release them. When no longer required they are classified as solid urban waste and can be disposed of as normal refuse. The raw materials used are natural or synthetic rubber. The manufacturing process for Easyway floorings does not involve the use or production of dangerous pollutants, as it is based essentially on thermal and mechanical techniques. REMP Easyway floorings do not contain substances like: • PVC • halogens • plasticizers • formaldehyde • asbestos • cadmium • CFC

.....

SOLS EN DALLES AUTOPORTANTES D'ENCASTREMENT AVEC ADHÉSIF DÉMONTABLE ANTI-SKID

Les revêtements Easyway ne produisent pas de substances toxiques car ils ne contiennent pas de polluants. Au terme de leur cycle de vie, ils sont assimilables aux déchets solides urbains et donc facile à éliminer. Les matériaux premiers sont le caoutchouc naturel et synthétique. La production des revêtements Easyway n'emploie et ne produit aucune substance fortement polluante car ils sont produits à travers des processus thermiques et mécaniques. Nos revêtements ne contiennent pas les substances suivantes: • PVC • halogènes • plastifiants • amiante • cadmium • CFC • formaldehyde

.....

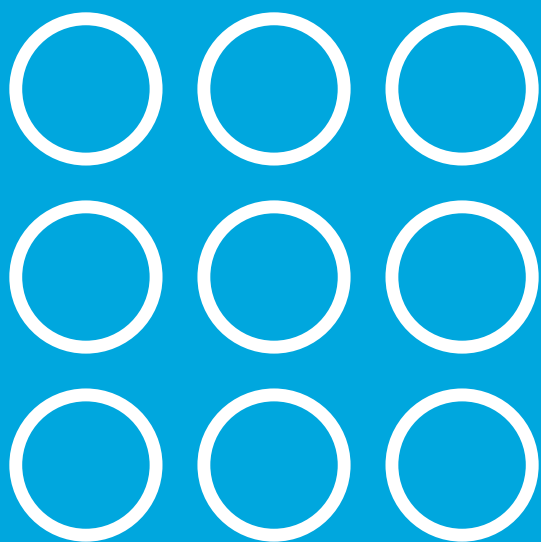
PAVIMENTOS DE GOMA EN PLACAS AUTOENCAJABLES Y CON ADHESIVOS REMOVIBLES ANTI-SKATING

Los pavimentos Easyway no emiten sustancias tóxicas porque no las contienen. Al término de su vida útil se pueden tratar como los desechos sólidos urbanos y, por lo tanto, se pueden eliminar fácilmente en los vertederos comunes. Las materias primas son gomas naturales o gomas sintéticas. En la producción de los pavimentos Easyway no se utiliza y no se produce ninguna sustancia altamente contaminante ya que se basa esencialmente en procesos térmicos y mecánicos. Los pavimentos Easyway no contienen sustancias como: • PVC • halógenos • plastificantes • amianto • cadmio • CFC • formaldehído

.....



INTERLOCK · INTERLOCK DOT



E A S Y W A Y

INTERLOCK

Lastre in gomma autoposanti ad incastro con superficie martellata tinta unita.
Loose-laying interlocking solid colour rubber tiles with hammered surface.



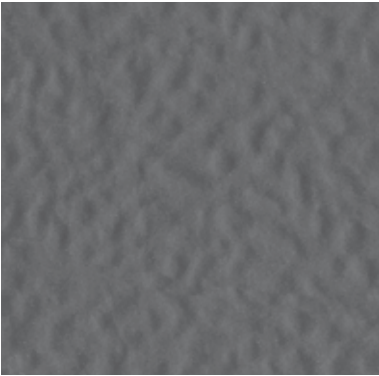
EN 21



ER 75



EB 09



EG 06



EY 78



EB 51



EG 04

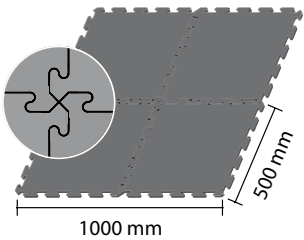


EM 22



EV 44

52
80



INTERLOCK DOT

Lastre in gomma autoposanti ad incastro con superficie martellata, multicolore.
Loose-laying interlocking rubber tiles with hammered multicoloured surface for heavy traffic.



ID 32



ID 110



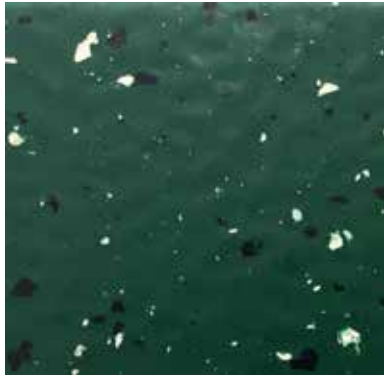
ID 13



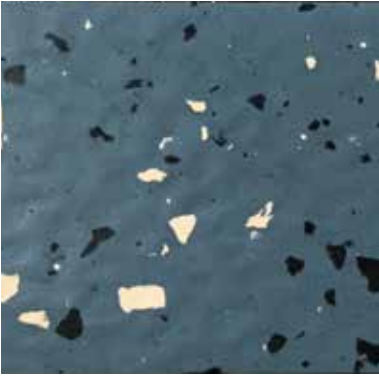
ID 30



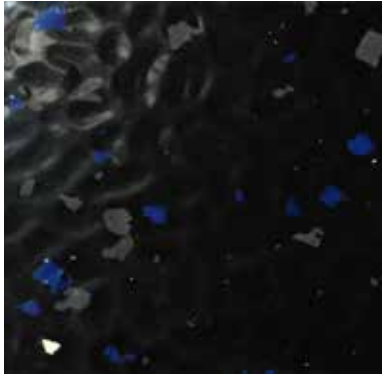
ID 103



ID 144

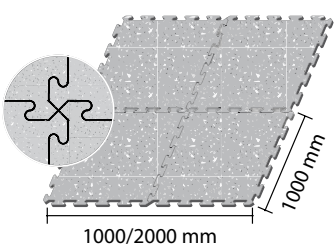


ID 20



ID 21

53
80



Easyway			INTERLOCK	INTERLOCK DOT
Proprietà secondo EN 1817/EN 14 041 <i>Properties according to EN 1817/EN 14 041</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>	
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 426)	Valore medio ± 0,20 mm valore nominale EN 12 199	5,0 mm	8,0 mm
Durezza <i>Hardness</i>	UNI EN ISO 7619-1	≥ 70 Shore A	88 ± 3	
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico <i>Abrasion resistance at 5 N load</i>	ISO 4649 <i>Procedura A</i> <i>Procedure A</i>	≤ 250 mm ³	160 mm ³	
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio ≤ 0,20mm a spessore ≤ 3,0mm <i>Mean Value ≤ 0,20mm</i> <i>at thickness ≤ 3,0mm</i>	0,15 mm	0,20 mm
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	± 0,4%	± 0,3%	
Flessibilità <i>Flexibility</i>	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 <i>Procedura A - Procedure A</i>)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura <i>Mandrel diameter 20 mm no fissuring</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Resistenza alla brace di sigaretta <i>Cigarette-burn resistance</i>	EN 1399 <i>Procedura A - B</i> <i>Procedure A - B</i>	<i>Procedura A [espulso] ≥ livello 4</i> <i>Procedura B [in fiamme] ≥ livello 3</i> <i>Procedura A [stubbed out] level ≥ 4</i> <i>Procedura B [burning] level ≥ 3</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Color fastness to artificial light</i>	ISO 105-B02 <i>Procedura 3</i> <i>Procedure 3</i>	Almeno 6 sulla scala del blu; ≥ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m ²) <i>At least level 6 on the blue scale;</i> <i>≥ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m²)</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Tossicità fumi <i>Smoke toxicity</i>	BS 6853 Ann. B.2	≤ 5 R	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Resistenza alla trasmissione del calore <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	0,03 m ² K/W	
Resistenza allo scivolamento su rampa <i>Ramp slip resistance</i>	DIN 51 130	Conferma a BGR 181 <i>According BGR 181</i>	≥ 6 (R9)	
Reazione alle sostanze chimiche <i>Effect of chemicals</i>	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione <i>Resistant depending on concentration and time of exposure</i>	
Fattore di correzione del rumore da calpestio <i>Improvement in footfall sound absorption</i>	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	16 dB	20 dB
Proprietà elettro-isolante <i>Electical insulation properties</i>	IEC 60093, VDE 0303 T.30	-	> 10 ¹⁰ Ohm	
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2 KV <i>Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2 KV</i>	
Effetto sedia a rotelle <i>Effect of a castor chair</i>	EN 425	-	Prova di rulli, tipo W, conformi alla norma EN 12 529 <i>Suitable if castor wheels, type W, according to EN 12 529 are used</i>	
Resistenza allo scivolamento <i>Slip resistance</i>	EN 13 893	≥ 0,30 DS	DS	
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13 501 - 1	-	Bfl - s1	
Resistenza alla lacerazione <i>Tear strenght</i>	ISO 34-1 <i>procedura B, metodo A</i> <i>procedure B, method A</i>	Valore medio ≥ 20N/mm <i>Mean value ≥ 20 N/mm</i>	-	

I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO
TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

EN 1817 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei
EN 1817 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings

 500x500mm  5,0 mm  kg/m² 8,00

CE
EN 14041   

 1000x1000mm  5,0 mm  kg/m² 8,00

 1000x1000mm  8,0 mm  kg/m² 12,40

CE
EN 14041   

ICEWAY

DOTFLOOR HE GT

È una pavimentazione con superficie martellata studiata appositamente per aree sottoposte ad alto traffico e forti sollecitazioni ed adatta in particolare per bordi pista negli impianti di pattinaggio, palestre di body building, sale di sollevamento pesi, spogliatoi. La pavimentazione è composta da uno strato di usura estremamente resistente e da un sottostrato portante appositamente studiato per queste applicazioni.

.....

DOTFLOOR HE GT

With hammered surface and chips design, is a flooring exclusively designed for high stress areas. So it is particularly recommended for skating-rink perimeters, body-building and weightlifting halls, changing rooms and high-impact areas. This floor covering is composed by a top layer extremely resistant to wear and tear and by a special underlayment designed specifically for these applications.

.....

DOTFLOOR HE GT

Ce revêtement présente une surface martelée. Il a été spécialement conçu pour les espaces très fréquentés et mis à l'épreuve. Il convient notamment aux bordures de piste des patinoires, salles de body-building, salles d'haltérophilie et vestiaires. Le sol se compose d'une couche d'usure extrêmement résistante et d'une sous-couche portante spécialement conçue pour ce type d'usage.

.....

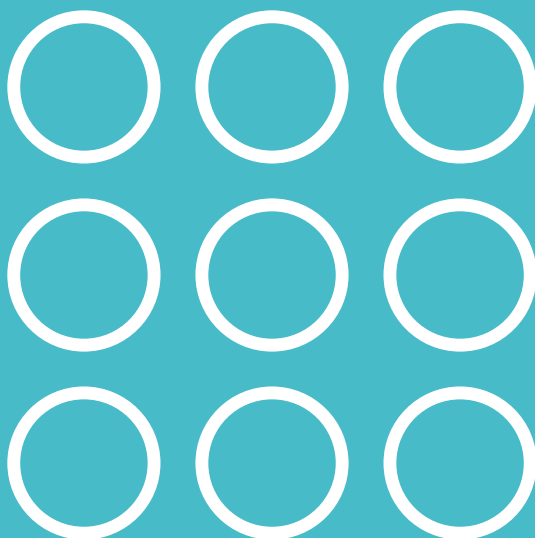
DOTFLOOR HE GT

Es un pavimento de superficie abujardada, específicamente estudiada para áreas sujetas a alto tránsito y elevado esfuerzo, apta particularmente para bordes de pistas de patinaje, gimnasios de culturismo, salas de halterofilia, vestuarios, etc. El pavimento está compuesto por una capa de desgaste extremadamente resistente y un sustrato portante especialmente estudiado para estas aplicaciones.

.....



DOTFLOOR HE



I

C

E

W

A

Y

DOTFLOOR HE

Lastre in gomma con superficie martellata, multicolore.
Rubber tiles with hammered multicoloured surface for heavy traffic.



58
80

ICEWAY DOTFLOOR HE è una pavimentazione con superficie martellata studiata appositamente per aree sottoposte ad alto traffico e forti sollecitazioni ed adatta in particolare per bordi pista negli impianti di pattinaggio, palestre di body building, sale di sollevamento pesi, spogliatoi.

La pavimentazione è composta da uno strato di usura estremamente resistente e da un sottostrato portante appositamente studiato per queste applicazioni. Lo strato di usura garantisce una elevata resistenza alle lame dei pattini da ghiaccio pur avendo una ottima resistenza allo scivolamento.

In fase di produzione il pavimento viene trattato con un apposito procedimento a raggi UV. Il trattamento a raggi UV, generando l'accelerazione naturale della chiusura dei pori della gomma, migliora sensibilmente la resistenza del pavimento allo sporco garantendo quindi una minore manutenzione, nonché notevoli risparmi sul ciclo di pulizia e conseguente beneficio dell'ambiente.

ICEWAY DOTFLOOR HE, with hammered surface and chips design, is a flooring exclusively designed for high stress areas. So it is particularly recommended for skating-rink perimeters, body-building and weightlifting halls, changing rooms and high-impact areas.

This floor covering is composed by a top layer extremely resistant to wear and tear and by a special underlayment designed specifically for these applications. The top wear layer ensures a high resistance to the blades of ice skates while having an excellent slipping resistance.

During the manufacturing process the floor is treated by an appropriate procedure to UV rays. The treatment with UV rays makes the surface more dense and compact: it acts to effectively repel dirt and makes the surface highly resistant to impurities.

This generates big savings and also helps protect the environment.



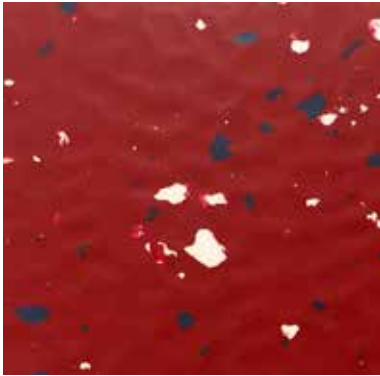
HE 32



HE 110



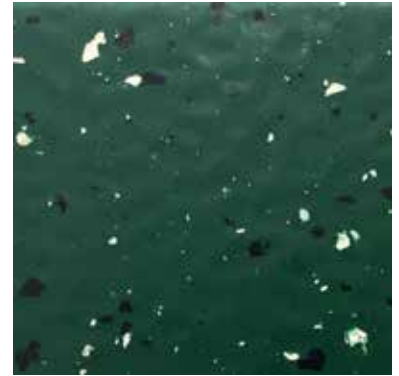
HE 13



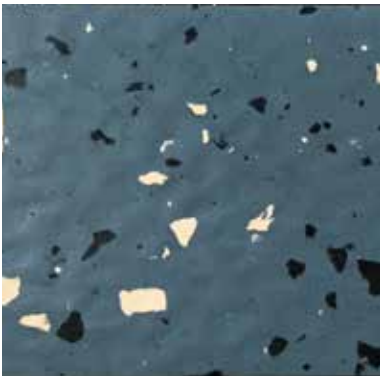
HE 30



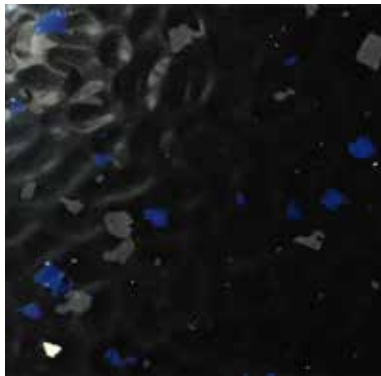
HE 103



HE 144



HE 20



HE 21

Iceway

DOTFLOOR HE

Proprietà secondo EN 1817/EN 14 041 <i>Properties according to EN 1817/EN 14 041</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>	
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN ISO 24346 (Ex. EN 426)	Valore medio $\pm 0,20$ mm valore nominale EN 12 199	6,0 mm	9,0 mm
Durezza <i>Hardness</i>	UNI EN ISO 7619-1	≥ 75 Shore A	> 75 Shore A	
Resistenza all'abrasione a 5 N di carico <i>Abrasion resistance at 5 N load</i>	ISO 4649 Procedura A <i>Procedure A</i>	≤ 250 mm ³	90 mm ³	
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN ISO 24343 (Ex. EN 433)	Valore medio $\leq 0,20$ mm a spessore $\leq 3,0$ mm <i>Mean Value $\leq 0,20$ mm at thickness $\leq 3,0$ mm</i>	0,13 mm	0,15 mm
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN ISO 23999 (Ex. EN 434)	$\pm 0,4\%$	$\pm 0,3\%$	
Flessibilità <i>Flexibility</i>	UNI EN ISO 24344 (Ex. EN 435 Procedura A - Procedure A)	Diametro del mandrino 20 mm nessuna formazione di fessura <i>Mandrel diameter 20 mm no fissuring</i>	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Resistenza alla brace di sigaretta <i>Cigarette-burn resistance</i>	EN 1399 Procedura A - B <i>Procedure A - B</i>	Procedura A [espulso] $\geq$ livello 4 Procedura B [in fiamme] $\geq$ livello 3 Procedura A [stubbbed out] level ≥ 4 Procedura B [burning] level ≥ 3	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Color fastness to artificial light</i>	ISO 105-B02 Procedura 3 <i>Procedure 3</i>	Almeno 6 sulla scala del blu: $\geq$ livello 3 sulla scala del grigio (= 350 MJ/m ²) At least level 6 on the blue scale; $\geq$ level 3 on the grey scale (= 350 MJ/m ²)	Scala del grigio $\geq$ livello 3 in conformità alla norma EN 20 105-A02 <i>Grey scale $\geq$ level 3 according to EN 20 105-A02</i>	
Tossicità fumi <i>Smoke toxicity</i>	BS 6853 Ann. B.2	≤ 5 R	-	
Classificazione <i>Classification</i>	UNI EN ISO 10874 (Ex. EN 685)	Abitazioni - Negozi - Industrie <i>Residential - Commercial - Industrial</i>	23/34/43	
Resistenza alla trasmissione del calore <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	0,20 m ² K/W	0,21 m ² K/W
Resistenza allo scivolamento su rampa <i>Ramp slip resistance</i>	DIN 51 130	Conferma a BGR 181 <i>According BGR 181</i>	R 9	
Reazione alle sostanze chimiche <i>Effect of chemicals</i>	UNI EN ISO 26987 (Ex. EN 423)	-	Dipende dalla concentrazione e dal tempo d'azione <i>Resistant depending on concentration and time of exposure</i>	
Fattore di correzione del rumore da calpestio <i>Improvement in footfall sound absorption</i>	UNI EN ISO 10140-3 (Ex. ISO 140 - 8)	-	13 dB	15 dB
Proprietà elettro-isolante <i>Electical insulation properties</i>	IEC 60093, VDE 0303 T.30	-	$> 10^{10}$ Ohm	
Carica elettrostatica da calpestio <i>Electrical propensity when walked upon</i>	EN 1815	-	Antistatico, carica elettrostatica in caso di suole in gomma ≤ 2 KV <i>Antistatic - charging in case of rubber soles ≤ 2 KV</i>	
Effetto sedia a rotelle <i>Effect of a castor chair</i>	EN 425	-	Prova di rulli, tipo W, conformi alla norma EN 12 529 <i>Suitable if castor wheels, type W, according to EN 12 529 are used</i>	
Resistenza allo scivolamento <i>Slip resistance</i>	EN 13 893	$\geq 0,30$ DS	Conforme <i>Fulfilled</i>	
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13 501 - 1	-	Cfl - s1 (non incollato - not bonded)	
Resistenza alla lacerazione <i>Tear strenght</i>	ISO 34-1 procedura B, metodo A <i>procedure B, method A</i>	Valore medio ≥ 20 N/mm <i>Mean value ≥ 20 N/mm</i>	36 N/mm	40 N/mm

I DATI TECNICI POSSONO ESSERE SOGGETTI A MODIFICHE SENZA PREAVVISO
TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE

EN 1817 Pavimenti di gomma lisci omogenei ed eterogenei
EN 1817 Specification for homogeneous and heterogeneous smooth rubber floor coverings

60
...
80

Pavimento in gomma ad altissima resistenza all'abrasione. Raccomandato per golf club, palazzi del ghiaccio, ecc.
Indoor rubber flooring whit high abrasion resistance. Recommended for golf clubs, ice arenas, etc.

 1000x1000mm  6,0 mm  kg/m² 9,30

 1000x1000mm  9,0 mm  kg/m² 14,00

CE
EN 14041



EN 685



23



34



43



STEPWAY

RIVESTIMENTI GRADINI

- BK SV** Rivestimenti gradini a spigolo vivo. Rivestimento gradino costituito da pedata con rilievo a bolli bassi, paraspigolo e alzata liscia in un solo pezzo.
- BK 12** Rivestimenti gradini a spigolo arrotondato. Rivestimento gradino costituito da pedata con rilievo a bolli bassi, paraspigolo con rigature trasversali e alzata liscia.

ACCESSORI

- | | | | |
|-------------|--|---------------|--|
| AG 1 | Angolari esterni per gradini a spigolo vivo. | TK 1 | Paragradino rigato per gradini a spigolo vivo. |
| AG 2 | Angolari interni per gradini a spigolo vivo. | TK 3 | Paragradino liscio per gradini a spigolo vivo. |
| AG 3 | Battiscopa esterno per pianerottolo. | WA 1 | Battiscopa altezza ca. 100 mm. |
| AG 4 | Battiscopa interno per pianerottolo. | WA 060 | Battiscopa altezza ca. 60 mm. |

STAIR TREADS

- BK SV** Square nosed step covering. One-piece step covering with studded tread, smooth nosing and riser.
- BK 12** Round nosed step covering. Step covering in rolls (12m) with a low studded tread, ribbed nosing and smooth riser.

ACCESSORIES

- | | | | |
|-------------|---|---------------|---|
| AG 1 | External stair angles for square nosed steps. | TK 1 | Ribbed stair nosing for square nosed steps. |
| AG 2 | Internal stair angles for square nosed steps. | TK 3 | Smooth stair nosing for square nosed steps. |
| AG 3 | External skirting for landing. | WA 1 | Skirting ca. 100 mm in height. |
| AG 4 | Internal skirting for landing. | WA 060 | Skirting ca. 60 mm in height. |

REVÊTEMENTS POUR MARCHES

- BK SV** Marches intégrales pour escalier à nez vif. Marche intégrale constituée d'une marche avec relief à pastille bass, nez de marche et contremarche lisse dans une seule pièce.
- BK 12** Marches intégrales pour escalier à nez arrondi. Marche intégrale en rouleaux constituée d'une marche avec relief à pastille bass, de nez de marche cannelé et de contremarche lisse.

ACCESSORIES

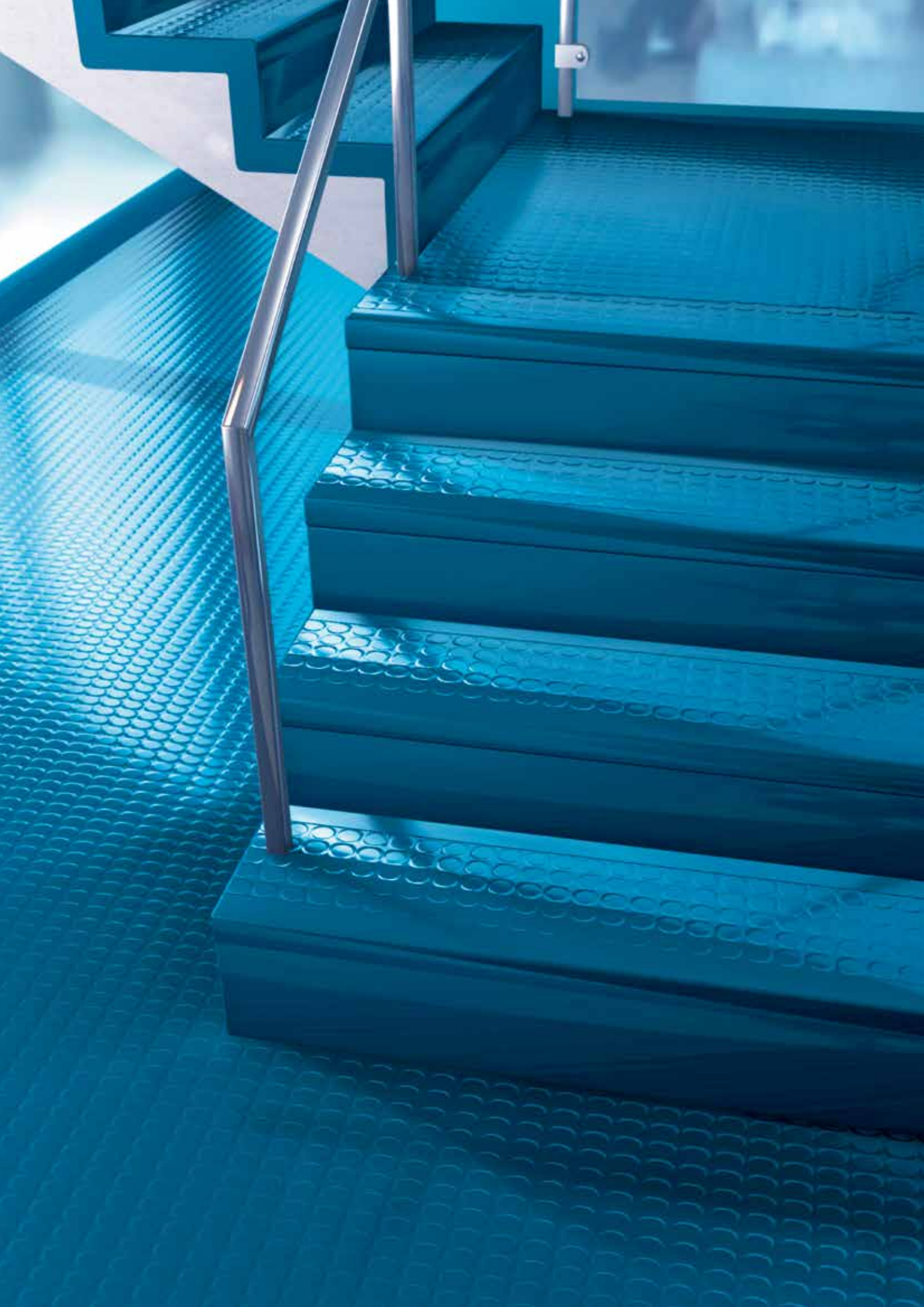
- | | | | |
|-------------|---|---------------|---|
| AG 1 | Angles extérieurs d'escaliers à nez vif pour paliers. | TK 1 | Nez de marches striés pour marches à nez vif. |
| AG 2 | Angles intérieurs d'escaliers à nez vif pour paliers. | TK 3 | Nez de marches lisses pour marches à nez vif. |
| AG 3 | Plinthe extérieure pour palier. | WA 1 | Plinthe hauteur ca. 100 mm. |
| AG 4 | Plinthe intérieure pour palier. | WA 060 | Plinthe hauteur ca. 60 mm. |

REVESTIMIENTOS DE PELDAÑOS

- BK SV** Revestimiento de peldaños con bordes vivos. Revestimiento de peldaños formado por peldaño en relieve a círculos bajos, moldura y contropeldaño en una sola pieza.
- BK 12** Revestimiento de peldaños con bordes redondeados. Revestimiento de peldaños formado por peldaño con relieve a círculos bajos, moldura con estrias transversales y contropeldaño liso.

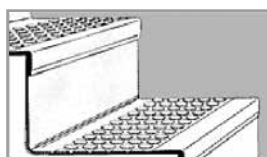
ACCESORIOS

- | | | | |
|-------------|--|---------------|---|
| AG 1 | Angulares exteriores para peldaños con bordes vivos. | TK 1 | Moldura con estrias para peldaños con bordes vivos. |
| AG 2 | Angulares interiores para peldaños con bordes vivos. | TK 3 | Moldura lisa para peldaños con bordes vivos. |
| AG 3 | Zócalo exterior para rellanos. | WA 1 | Zócalo de ca. 100 mm de altura. |
| AG 4 | Zócalo interior para rellanos. | WA 060 | Zócalo de ca. 60 mm de altura. |



BK SV

Rivestimenti gradini a spigolo vivo.
Square nosed stair treads.



1200x540 | 3600x540 mm | ϕ 27 mm | 0,5 mm / 3,5 mm | 4,0 mm | kg/ml 3,50

Colori standard

EN 21



EG 84



EG 06



EG 04



EG 08



ER 75

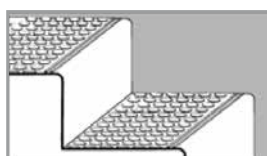


EN 14041



BK 12

Profilo per gradini a spigolo arrotondato (raggio min. 15 mm).
Section comprising nosing, and tread (min. radius 15 mm).



0,52x12 m | ϕ 27 mm | 0,5 mm / 2,2 mm | 2,7 mm | kg/ml 2,00

0,52x12 m | ϕ 27 mm | 0,5 mm / 3,5 mm | 4,0 mm | kg/ml 3,00

Colori standard

EN 21



EG 84



EG 06



EG 04



EG 08



ER 75



EN 14041



64
80

ZOCCOLI SKIRTINGS

AG 4

AG 3

AG 2

TK 1

BK12

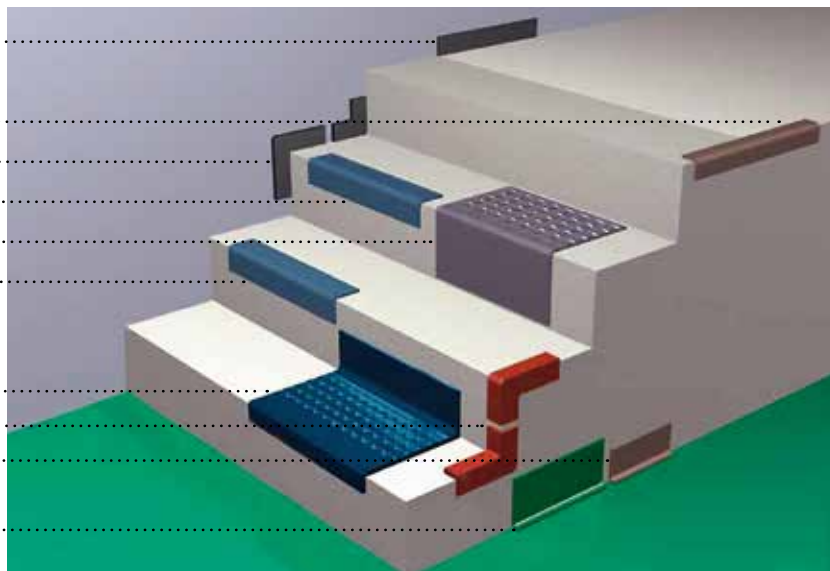
TK 3

BK SV

AG 1

WA 060

WA 1

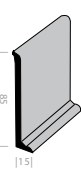
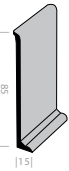


WA 1 • WA 060 • PROFILO

Battiscopa.
Skirting.

WA 1

WA 060



Colori standard
EN 21



EG 06



EG 04



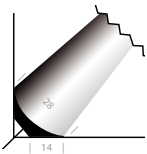
EG 08



EB 15



Profilo per sguscia - Cove former

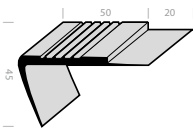


TK 1 • TK 3

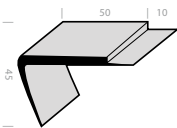
Profili in gomma per rivestimento gradini a spigolo vivo.
Rubber profiles for covering sharp-edged steps.



TK 1



TK 3



Colori standard
EN 21



EG 06



EG 04

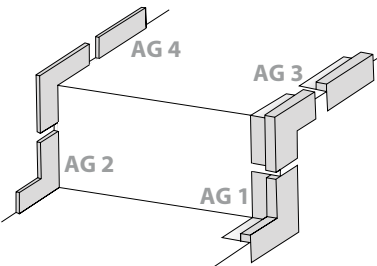


EY 78

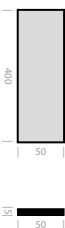


AG 1 • AG 2 • AG 3 • AG 4

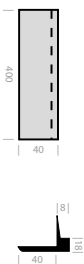
Profili per scale.
Stair profiles.



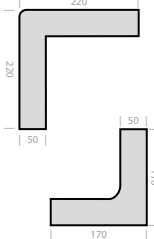
AG 1



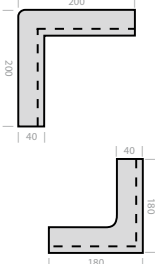
AG 2



AG 3



AG 4



Colori standard
EN 21



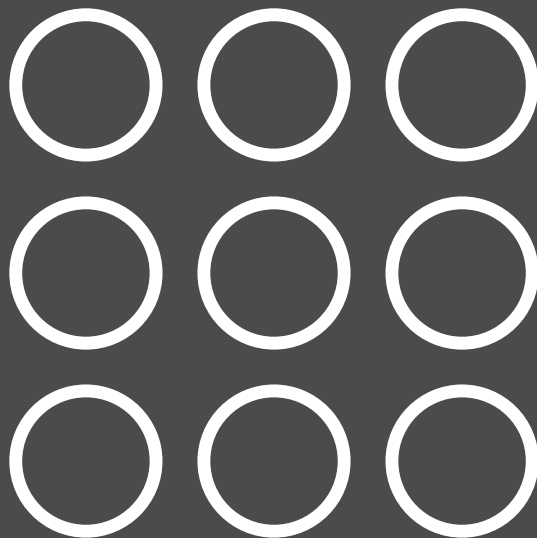
EG 06



EG 04



PAVIMENTO BALISTICO · BALLISTIC FLOORING



P

O

L

W

A

Y

POLWAY



67
:::
80

Il POLWAY è una pavimento balistico anti-rimbalzo, composto da una miscela omogenea di gomma naturale, gomma sintetica, cariche minerali, agenti vulcanizzanti, agenti stabilizzanti e pigmenti colorati.

Il POLWAY è idoneo alla posa senza collante per facilitarne la rimozione e la pulizia dalle polveri incombuste che si accumulano, col tempo, dopo ogni sparo.

Il POLWAY viene fornito con una certificazione di reazione al fuoco Euroclasse Bfl-S1 e con due certificazioni relative ai vari test balistici, tutti effettuati e approvati dal Banco Nazionale di Gardone Val Trompia.

Le lastre da 20 e da 30mm sono state collaudate sia per l'applicazione nei tunnel di sparo, sia come pavimentazione nelle postazioni di tiro dei poligoni a cielo aperto. Entrambi gli spessori forniti si lasciano perforare dal proiettile sparato senza dare origine ad alcun rimbalzo. Il proiettile, infatti, dopo essersi frammentato nell'impatto contro il pavimento sottostante, in cemento-armato o acciaio balistico, non conserva l'energia cinetica sufficiente a perforare nuovamente le lastre rimanendo incastrato sotto di esse.

POLWAY is a rebound ballistic floor, consisting of a homogeneous mixture of natural rubber and synthetic rubber, mineral fills, vulcanizing and stabilizing agents, colored pigments.

POLWAY is laid without adhesive to facilitate the removal and cleaning of incombustible powders accumulating in the time produced by the shoots.

POLWAY comes with a fire reaction class 1 certification and two certifications related to various ballistic tests, approved by the National Bank of Gardone Val Trompia.

Thick sheets of 20 mm and 30 mm thickness are tested for use in shooting tunnels and open-field polygon shooting positions. Both thickeners are allowed to puncture the bullet without causing any rebound. The bullet, after being fragmented in the impact on the underlying floor, in reinforced concrete or ballistic steel, does not retain the sufficient kinetic energy to pierce the plates again by being caught under them.



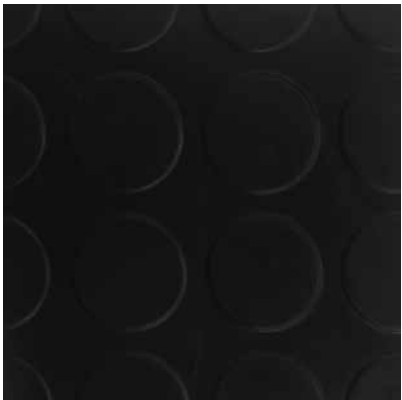
*Banco Nazionale di Prova
per le Armi da Fuoco Portatili
e per le munizioni commerciali*

○○○ **REMP**™
○○○

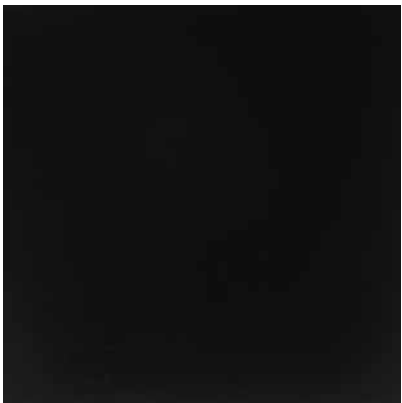
ENTE DI DIRITTO PUBBLICO
ISTITUTO CON R. DECRETO 13-1-1910 N. 20 - RIORDINATO CON LEGGI 23-2-1960 N. 186 e 14-3-1968 N. 317
GARDONE VALTROMPIA - (BRESCIA) - ITALIA

POLWAY

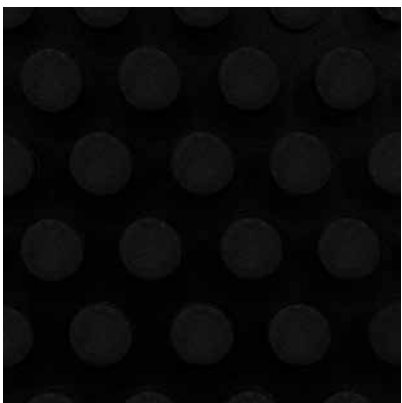
Pavimento balistico anti-rimbalzo.
Rebound ballistic floor.



POLWAY 20 mm



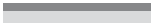
POLWAY 30 mm



POLWAY BACKSIDE

Pavimentazione per poligoni di tiro (ignifugo, fono-assorbente, facilmente installabile e rispetta la normativa tecnica DTP2)
Flooring for shooting galleries (fireproof, sound absorbent, easy to install and in compliance with DTP2 technical regulations)

CE
EN 14041

 500x500 mm
 mm 20 kg/m² 26,00 mm 30 kg/m² 42,00
 20 mm 30 mm

Polway			REMP
Proprietà secondo EN 14 041 <i>Properties according to EN 14 041</i>	Norma di prova <i>Test method</i>	U.m. & Requisiti <i>U.m. & Requirements</i>	Valori medi risultati da collaudi della produzione in corso <i>Average test results from running production</i>
Formato <i>Tiles</i>	UNI EN 24342	mm	500x500
Spessore <i>Thickness</i>	UNI EN 24346	mm	20 - 30
Durezza <i>Hardness</i>	ISO 7619-1	Shore A	80±2
Resistenza all'abrasione <i>Abrasion resistance</i>	ISO 4649 (met A -5N)	mm ³	≤ 130
Impronta residua <i>Residual indentation</i>	UNI EN 24343	mm	< 0,15
Stabilità dimensionale <i>Dimensional stability</i>	UNI EN 23999	%	±0,4
Solidità dei colori alla luce artificiale <i>Color fastness to artificial light</i>	ISO 105-B2 Met. 3	Grade	Conforme Fulfilled
Resistenza allo scivolamento su rampa <i>Ramp slip resistance</i>	DIN 51130	Conferma a BGR 181 <i>According BGR 181</i>	≥ 6 (R9)
Classe antincendio <i>Reaction to fire</i>	EN 13501-1	Class	B _{f1} - S1

I dati sono ricavati da prove di Laboratorio. Il fabbricante si riserva la facoltà di modificare al meglio in qualsiasi momento le caratteristiche del prodotto.
Il pavimento è stato collaudato dal Banco Nazionale di Prova per le Armi da Fuoco Portatili e per le munizioni commerciali di Gardone Valtrompia (Brescia)

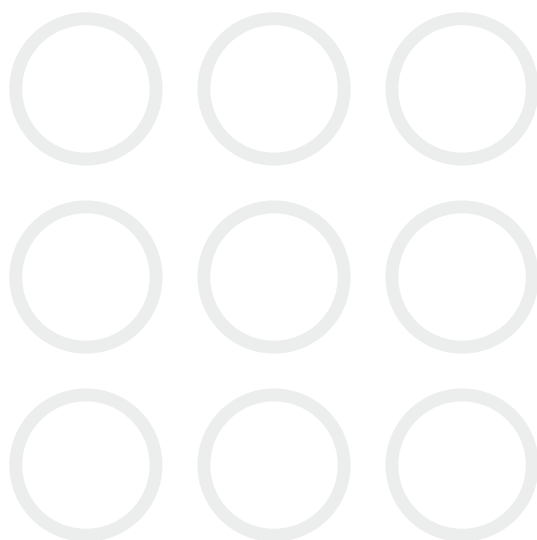
*Technical data are derived from laboratory tests. The manufacturer reserves the right to modify the product characteristics at any time.
The floor has been tested by the National Testing House for Portable Firearms and Commercial Ammunition in Gardone Valtrompia (Brescia)*

NOTE

NOTE

NOTE

NOTE



REMP TECHNO s.r.l.
Rev. 2 - 2019

Via dell'Industria, 11
48013 Brisighella (Ra)

Tel. +39 0546 81721
Fax +39 0546 85571

info@rempmolding.it
www.remprubber.com

ISO 9001:2015 Quality
System Management
certified by

SGS

CE
EN 14041

